编号：0152-2019-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 液位仪示值标定测量过程 | 被查部门 | 生产部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 2000㎜ | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.16 ㎜ |
| 公差T | ±0.5㎜ | 测量不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 线性光栅尺 | (0-3000)㎜ | U=0.8μm+0.55×10-6L（L：m，k=2） | / | / |
| 测量过程控制规范编号 | QDAK/GF-01 | 满足 |
| 测量方法编号 | JJG971-2002液位计 | 满足 |
| 环境条件 | (20±5)℃ | 满足 |
| 操作人员姓名 | 赵树波 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 液位仪标定的不确定度评定 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 液位仪标定测量过程有效性确认记录 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 液位仪标定检测监视记录 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 监视记录及控制图 | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，统计数据正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2022年4月26日 审核员： 企业部门代表：