编号：0152-2019-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 液位仪示值标定测量过程 | | | | 被查部门 | | 生产部 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 2000㎜ | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | ±0.16 ㎜ |
| 公差T | | ±0.5㎜ | | 测量不确定度 | | / |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | 满足 |
| 线性光栅尺 | | | (0-3000)㎜ | | U=0.8μm+0.55×10-6L（L：m，k=2） | | / | | / |
| 测量过程控制规范编号 | | | QDAK/GF-01 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JJG971-2002液位计 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | (20±5)℃ | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 赵树波 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 液位仪标定的不确定度评定 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 液位仪标定测量过程有效性确认记录 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 液位仪标定检测监视记录 | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 监视记录及控制图 | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求;  2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;  5.测量过程监视在控制限内，统计数据正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

c0183d15897d8cab28562708f8ddd10审核日期： 2022年4月26日 审核员： 企业部门代表：