编号：0152-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 液位仪示值标定测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | (0-2000)㎜±0.5㎜ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG971-2002液位计Q/0211AKY 011-2019易科储罐计量单元 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1．测量要求：液位仪标定控制在(0-2000)mm±0.5mm，T=±0.5㎜；  2．测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3～1/10）=0.5×1/3=±0.16 ㎜（取1/3）)；  3．选择线性光栅尺，设备最大示值误差为±3μm 满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 线性光栅尺69071C4A1300000316/AC/J014 | | KA-600/SDS-2V | | U=0.8μm+0.55×10-6L  （L：m，k=2） | | 0159120210575 | 2021.07.15 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围是0-3000㎜，设备最大示值误差的扩展不确定度为0.8μm+0.55×10-6L（L：m，k=2）  标定值为2000㎜时，最大示值误差为1.9μm；  测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：赵树波 验证日期：2022 年 4 月 26 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  c0183d15897d8cab28562708f8ddd10  审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年 4 月 26 日 | | | | | | | | |