



编号: 0347-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	湛江包装材料企业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质检室	测厚仪	5312160/自编: L425	C1216	0.2μm	量块 3 等	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021/11/12	√
质检室	拉伸机	091/自编: F091	Zwick1425 0~500N	Urel=0.5% k=2	工作测力计 校准装置 M ₁ 等级: 标准测力仪 0.3 级	广东省湛江市质量 计量监督检测所	2021/12/10	√
质检室	烘箱	89493/自编: T094	FED-53 5℃~300℃	1℃	温湿度巡检仪;	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021/11/12	√
车间	钢直尺	607755-1/ 自编: L468	0~150mm	0.5mm	三等标准金 属线纹尺 U=8μm	广东省湛江市质量 计量监督检测所	2021/12/16	√
质检室	摩擦系数仪	47983/自编: F565	THWING-AL BERT MODEL225- 1 TA; 0~1.0	0.25%	标准测力仪 秒表 数显卡尺 电子天平;	广东省湛江市质量 计量监督检测所	2021/11/12	√
质检室	光泽度计	639303/自编: O005	4535 45°, 10~ 150GU	±0.5GU	光泽度板 0~150GU U=1.2GU, k=2	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021/03/01	√
质检室	纸管抗压试验机	00350/自编: F510	GT-7036-A; 0~2000N	±0.5%N	标准测力仪 HL-S (5kN)	广东省湛江市质量 计量监督检测所	2021/12/7	√
质检室	电子分析天平	2201149026 02/自编: F536	BP301S/0~ 303g	0.1mg	砝码 E2 等级砝码;	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021/11/12	√

审核综合意见: 说明: 表中: “测量标准装置名称及技术参数” 栏技术参数未填部分检定/校准机构未给出。

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建立最高计量标准, 测量设备由质量管理部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳天溯计量检测股份有限公司、广东省湛江市质量计量监督检测所等机构检定/校准, 抽查 8 份测量设备证书报告, 校准/检定证书由质量管理部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 4 月 27 日上午~4 月 28 日下午

审核员签字: 王艺华

部门代表签字: 李莹



说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。