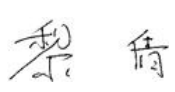




受理编号: 0347-2022

计量要求导出和计量验证记录表 1

测量过程名称	BOPP 薄膜抗拉强度检测		被测参数要求(含公差)	抗拉强度 $\geq 160\text{MPa}$ 相应的最大力 $\geq 0.071\text{kN}$	
被测参数要求识别依据文件		YC/T 266-2008《烟用包装膜》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=0.071\text{kN}$; 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 0.071\text{kN}/3 = 0.023\text{kN}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3 = 0.023\text{kN}/3 = 0.008\text{kN}$; 4、被测参数测量范围: 技术要求抗拉强度$\geq 140\text{MPa}$, 相应的最大力$\geq 0.071\text{kN}$, 则选择测量范围为 (0-0.5) kN 的拉力试验机进行检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	拉力试验机/091	Zwick1425	0.7% $U_{rel}=0.5\% k=2$	CCL2103866	2021.12.10
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围为 (0-0.5) kN, 满足导出计量要求测量范围 (0-0.1) kN 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 $0.7\% \times 0.5\text{kN} = 0.0035\text{kN}$, 满足导出计量要求最大允许误差 0.023kN 的要求; 3、测量设备的扩展不确定度为 $U_{rel}=0.5\% \times 0.071\text{kN} = 0.00036\text{kN}$, 满足导出计量要求 $U_{95允} \leq 0.008\text{kN}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 3 月 20 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 04 月 28 日					