**☑EnMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 江苏铸鸿锻造有限公司 | **专业小类/****项目代码** | **2.7** |
| **教师姓名** | **徐申** | **专业** | **2.7** | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李丽英** | **宋翠琳** | **马佳** |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **原材料光谱检测→钢锭铸造→钢锭冷却→钢锭磨修→钢锭检验→锻前加热→锻造→缓冷→矫直→检验→热处理（适用时）→车加工（适用时）→入库；** |
| **主要能源使用和主要能源参数等；** | **主要能源使用：电力、天然气、柴油、汽油等****主要能源参数等；综合能耗tce；单位产品综合能耗kgce/t；单位产值综合能耗kgce/万元；** |
| **相关能源法律法规的要求及产品标准** | **相关能源法律法规：《中华人民共和国电力法》、、《中华人民共和国节约能源法》《中华人民共和国可再生能源法》、《国家重点节能技术推广目录（1-6 批）》、《企业节能量计算方法 [GB/T 13234-201](http://www.csres.com/detail/204647.html)8》、电力变压器经济运行（GB13462-2008）、综合能耗计算通则GBT2589-2020、 用能单位能源计量器具配备与管理通则（GB/T17167-2006）、RB/T 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求****产品标准：GB/T 699-2015优质碳素结构钢、GB/T3077-2015合金结构钢、BS EN ISO683-1-2018等** |
| **能源评审报告** | **有** |
| **其它相关知识** | **其他专业审核知识** |
| **填表人****(专业人员)** | 1056763f4e5bd04306ddf3b9b95cbe3 | **日期** | **2022.4.24** |
| **审核组长** | 李丽英电子签 | **日期** | **2022.4.24** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**