



编号: 0375-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	铁岭米勒石油新材料有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术质量部	洛氏硬度计	260	HR-150 A	(2~88)HRA: ±2HRA (2~70)HRC: ±1.5HRC	标准硬度块 30.4HRC/42.0 HRC/61.5HRC	铁岭市计量测试所	2021 年 12 月 22 日	√
技术质量部	显微硬度仪	324	HV-1000	0.2kgf	标准硬度块 765HV	铁岭市计量测试所	2021 年 12 月 22 日	√
技术质量部	数显液压万能试验机	MCYY-04	1000kN	±1%P	标准测力仪 0.1 级	铁岭市计量测试所	2021 年 12 月 22 日	√
车间	外径千分尺	18001601	(25-50)mm	±4μm	量块 5 等	铁岭市计量测试所	2021 年 12 月 22 日	√
车间	游标卡尺	6023	(0~150)mm	±0.02mm	量块 5 等	铁岭市计量测试所	2021 年 12 月 22 日	√
车间	百分表	48017	(0~5)mm	±0.010mm	电子百分表检定仪 MPE: 3μm/10mm	铁岭市计量测试所	2021 年 12 月 22 日	√
车间	外径千分尺	710935	(50-75)mm	±5μm	量块 5 等	铁岭市计量测试所	2021 年 12 月 22 日	√
车间	接箍塞规	17	φ19	——	万能测长仪 MPE: ± (0.35μm+3L× 10 ⁻⁶)	铁岭市计量测试所	2021 年 12 月 22 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《溯源性管理程序》, 该公司未建立最高计量标准, 所有测量设备由技术质量部组织溯源至有相应资质的“铁岭市计量测试所”机构进行检定/校准, 抽查 8 份测量设备证书报告, 校准证书由技术质量部保存。根据抽查情况, 该公司量值溯源符合文件要求。

审核日期: 2022 年 04 月 25 日上午~04 月 26 日上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “测量设备计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。