**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 |  | 测量过程名称 | 8176铝杆Fe元素含量分析 | 测量过程规范编号 | HLT-Z/JS/GC002-2016 |
| 所在部门 | 质量部 | 测量项目 | Fe元素含量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述:测量设备：直读光谱仪测量方法：根据直读光谱仪使用说明进行操作，观察数据并记录。环境条件：(23±5)℃测量软件：无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格上岗。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用直读光谱仪对8030铝标样（证书Fe含量0.718%±0.010%）进行测量，对测量过程的有效性进行确认：2021年9月14日操作者对标样进行3次测量，平均值为0.716%。2021年9月15日操作者对标样进行3次测量，平均值为0.722%。模具温度测量过程的测量不确定度为*U*=0.00776%，*k*=2E==0.54≤1当E≤1时，此测量过程有效。C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\e17caff4501a0f92f27f1a20db58aa1.png确认人员： 日期：2021.5.15 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |