**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | |  | 测量过程名称 | 8176铝杆Fe元素含量分析 | 测量过程规范编号 | | HLT-Z/JS/GC002-2016 |
| 所在部门 | | 质量部 | 测量项目 | Fe元素含量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述:  测量设备：直读光谱仪  测量方法：根据直读光谱仪使用说明进行操作，观察数据并记录。  环境条件：(23±5)℃  测量软件：无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格上岗。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用直读光谱仪对8030铝标样（证书Fe含量0.718%±0.010%）进行测量，对测量过程的有效性进行确认：  2021年9月14日操作者对标样进行3次测量，平均值为0.716%。  2021年9月15日操作者对标样进行3次测量，平均值为0.722%。  模具温度测量过程的测量不确定度为*U*=0.00776%，*k*=2  E==0.54≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\e17caff4501a0f92f27f1a20db58aa1.png  确认人员： 日期：2021.5.15 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |