**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 |  | 测量过程名称 | 原材料称重（电子吊秤） | 测量过程规范编号 | HLT/ZSCGC002-2017 |
| 所在部门 | 物资部 | 测量项目 | 重量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述:测量设备：(0-5)t电子吊秤测量方法：依据电子吊秤操作使用说明和HLT/J/JS/YJ021-2016检验规范。环境条件：常温测量软件：无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格上岗。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用(0-5)t电子吊秤对3个1t法码进行测量，对测量过程的有效性进行确认：2022年1月15日操作人员用电子吊秤对3个1t法码进行重复性检测，三次测量的平均值为3001kg。(0-5)t电子吊秤经检定符合III级，其允许的最大误差为±３kg，MPEV=３kgE=$\left|y\_{0}-\overbar{y}\right|$=1≤MPEV=３kg时，此测量过程有效。 测量过程有效。微信图片_20220425143408 确认人员： 日期：2022.1.15 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |