受理编号：0378-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 8176铝杆Fe元素含量分析 | | 被测参数要求(含公差) | | (0.55±0.04)% | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | GB/T3190-2008《变形铝及铝合金化学成份》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1. 8176铝杆Fe元素含量控制要求为：(0.55±0.04)%；  2. 计量要求导出：测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.08%×1/3=0.026%。（取1/3）。  3. 测量范围要求导出：Fe元素含量(0.55±0.04)%，导出测量范围应满足（0.2-0.8）%的测量要求.  4.测量设备校准不确定度推导：  =0.026%×1/3=0.009% | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 直读光谱仪/13006804 | MAXXLMM16 | | *U*=0.002% *k*=2 | | 900803435 | 2021.04.16 |
|  |  | |  | |  |  |
|  |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、选择测量范围：直读光谱仪测量范围为(0-100)%，测量范围满足要求。  2、8176铝杆Fe元素含量分析计量要求：测量设备校准不确定度*U95允*为0.009%,*k*=2。,直读光谱仪经校准,*U=*0.002% *k*=2.  将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较0.002%＜0.009%，满足测量过程的计量要求。  验证合格，符合要求。  验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\e17caff4501a0f92f27f1a20db58aa1.png  验证人员签字： 验证日期：2021年5月5日 | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备已检定 5. 测量设备验证正确     审核员签名：  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\fa4877427b83d98e2fd13f393222d18.png  企业代表签字： 审核日期：2022年4月25日 | | | | | | | |