受理编号：0378-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 8176铝杆Fe元素含量分析 | 被测参数要求(含公差) | (0.55±0.04)% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T3190-2008《变形铝及铝合金化学成份》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 8176铝杆Fe元素含量控制要求为：(0.55±0.04)%；2. 计量要求导出：测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.08%×1/3=0.026%。（取1/3）。3. 测量范围要求导出：Fe元素含量(0.55±0.04)%，导出测量范围应满足（0.2-0.8）%的测量要求.4.测量设备校准不确定度推导：=0.026%×1/3=0.009% |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 直读光谱仪/13006804 | MAXXLMM16 | *U*=0.002% *k*=2 | 900803435 | 2021.04.16 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、选择测量范围：直读光谱仪测量范围为(0-100)%，测量范围满足要求。2、8176铝杆Fe元素含量分析计量要求：测量设备校准不确定度*U95允*为0.009%,*k*=2。,直读光谱仪经校准,*U=*0.002% *k*=2.将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较0.002%＜0.009%，满足测量过程的计量要求。验证合格，符合要求。验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\e17caff4501a0f92f27f1a20db58aa1.png验证人员签字： 验证日期：2021年5月5日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备已检定
5. 测量设备验证正确

审核员签名：C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\fa4877427b83d98e2fd13f393222d18.png企业代表签字： 审核日期：2022年4月25日 |