**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 邢台市飞阳汽摩配件科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 22.05.01、22.05.02 |
| **教师姓名** | | **李俐** | | **专业** | 22.05.01、22.05.02 | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **姜海军** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **中轴生产流程:断料→车头→成型→铣槽→滚丝→表面处理（外包）→包装发货**  **中轴碗生产流程：断料→退火（外包）→成型→冲孔→车丝→表面处理（外包）→包装发货**  **曲柄生产流程：退火（外包）→打料头→成型→打孔→拉方→攻丝→表面处理（外包）→包装**  **脚蹬生产流程：塑料外壳注塑→装反光片→脚蹬轴成型→滚丝→表面处理（外包）→组装→整付包装** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程是销售过程、成型过程和注塑过程，需要确认的过程：注塑过程、销售过程。**  **主要控制加工规格尺寸，注塑温度、压力和时间。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国安全生产法，中华人民共和国标准化法，中华人民共和国产品质量法，中华人民共和国民法典，中华人民共和国计量法，GB 14746-2006 儿童自行车的安全要求，GB/T 3566-1993 自行车 装配要求，** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外观、规格尺寸、性能检验，无型式检验要求。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 签名-李俐 | | **日期** | | | **2022.4.24** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.4.24** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**