编号：0159-2018-2019

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 西安帛金机电设备有限公司 | | | | | 审核员 |  | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/  校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 数显  卡尺 | 057698 | (0-150)/  (0.02)  mm | ±0.03mm | 量块5等 | 中国航发西安动力控制科技有限公司检验检测中心 | 2019.7.16 | √ |
| 生产部 | 数显  卡尺 | 205698 | (0-150)/  (0.02)  mm | ±0.03mm | 量块5等 | 2019.7.16 | √ |
| 生产部 | 数显  卡尺 | 100100110 | (0-200)/  (0.02)  mm | ±0.03mm | 量块5等 | 2019.7.15 | √ |
| 生产部 | 深度  卡尺 | 3322 | (0-200)/  (0.02)  mm | ±0.03mm | 量块5等 | 2019.7.16 | √ |
| 生产部 | 万能角度尺 | 4430 | (0-320。) | ±2’ | 25〃角度块 | 2019.7.15 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  该公司的测量设备送检至有相应资质的机构进行检定校准，未对检定校准机构进行评价；抽查5份测量设备证书报告，量值溯源符公司合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2019年12月11日 上午至2019年12月11日 下午 (共1.0天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |