



专业培训记录

■OHSMS

受审核方名称		浙江旭派克智能科技有限公司			专业小类/ 项目代码	O18.02.06
教师姓名		郑沈杰	专业	O18.02.06	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	王献华				
生产工艺/ 服务过程		钢材→切割→剪折→冲压→焊接→组装→调试→入库				
不可接受风险和危险源 及控制措施		不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、职业病危害；控制措施：①建立目标和管理方案；②制订应急预案；③常规运作控制				
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国劳动合同法》、GBZ188-2007《职业健康监护技术规范》、GBZ 2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》、GBZ 2.1-2019《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》等				
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		报告编号：2021GJ0032				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		郑沈杰	日期	2022.4.21		
审核组长		王献华	日期	2022.4.21		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页