**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆宇宝保温工程有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 14.02.01;16.02.01;16.02.04 |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | 水泥基保温材料、砂浆、膨胀聚苯板的生产 | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** |  |  | d7de3ae164cf7699def4c632e53688b |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 干粉砂浆生产工艺流程：原料配料混合—搅拌—成品包装—成品堆码。  关键过程：原料配料混合过程。  水泥发泡板的工艺流程：  配料——搅拌——发泡浇筑——脱模——自然养护——切割——复合——养护——包装入库。  关键工序：配料、自然养护过程，确认过程：自然养护，也是特殊过程。  膨胀聚苯板工艺流程：原料发泡—存化—打板—烘干—切割—打码、入库。  关键工序：原料发泡、打板过程，确认过程：原料发泡，也是特殊过程。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 配料、搅拌、自然养护、切割过程控制不好，会造成外观、强度不合格，并造成环境污染。  自然养护过程控制：按工艺作业指导书进行控制，控制参数有养护时间、防止暴晒、雨淋。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | DBJ50/T-185-2019 增强型改性发泡水泥保温板建筑保温系统应用技术标准、GB/T25181-2019《预拌砂浆》、DBJ50T-160-2013 难燃型膨胀聚苯板建筑外保温系统应用技术规程和合同协议等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 砂浆、增强型改性发泡水泥保温板和膨胀聚苯板（难燃型）有型式试验要求：  砂浆检验项目有：可操作日间、原强度、耐水等。  增强型改性发泡水泥保温板检验项目有：外观、尺寸、强度、密实度等。  膨胀聚苯板（难燃型）检验项目有：耐候性、吸水量、抗冲击性、抹面层不透水性等。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 图片2 | | **日期** | | | 2022年04月19日 | |
| **审核组长** | | 图片2 | | **日期** | | | 2022年04月19日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆宇宝保温工程有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 14.02.01;16.02.01;16.02.04 |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | 水泥基保温材料、砂浆、膨胀聚苯板的生产 | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** |  | d7de3ae164cf7699def4c632e53688b |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 干粉砂浆生产工艺流程：原料配料混合—搅拌—成品包装—成品堆码。  关键过程：原料配料混合过程。  水泥发泡板的工艺流程：  配料——搅拌——发泡浇筑——脱模——自然养护——切割——复合——养护——包装入库。  关键工序：配料、自然养护过程，确认过程：自然养护，也是特殊过程。  膨胀聚苯板工艺流程：原料发泡—存化—打板—烘干—切割—打码、入库。  关键工序：原料发泡、打板过程，确认过程：原料发泡，也是特殊过程。 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 重要环境因素：潜在火灾、固废的排放、废水排放、粉尘排放、噪声排放。按控制方案和预案进行控制。 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 《锅炉大气污染物综合排放标准》GB13271-2014；《水泥工业大气污染物排放标准》DB50/656-2016;《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；中华人民共和国安全消防法等。 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 2021年1月30日对生活污水、有组织废气、无组织废气、噪声进行了检测，检测报告编号：CQVZT2020YS079。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 图片2 | | **日期** | | | 2022年04月19日 | |
| **审核组长** | | 图片2 | | **日期** | | | 2022年04月19日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆宇宝保温工程有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 14.02.01;16.02.01;16.02.04 |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | 水泥基保温材料、砂浆、膨胀聚苯板的生产 | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 干粉砂浆生产工艺流程：原料配料混合—搅拌—成品包装—成品堆码。  关键过程：原料配料混合过程。  水泥发泡板的工艺流程：  配料——搅拌——发泡浇筑——脱模——自然养护——切割——复合——养护——包装入库。  关键工序：配料、自然养护过程，确认过程：自然养护，也是特殊过程。  膨胀聚苯板工艺流程：原料发泡—存化—打板—烘干—切割—打码、入库。  关键工序：原料发泡、打板过程，确认过程：原料发泡，也是特殊过程。 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 不可接受风险：潜在火灾、爆炸、机械伤害、职业病（粉尘、噪声），按控制方案和预案进行控制。 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法、劳动防护用品管理规定等。 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | 2021年5月26日进行了职业病危害因素检测，检测报告编号：渝泉融职检字（2021）第080号。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 图片2 | | **日期** | | | 2022年04月19日 | |
| **审核组长** | | 图片2 | | **日期** | | | 2022年04月19日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**