**附3：**

**测量过程有效性确认记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 01 | 测量过程名称 | 管材壁厚尺寸测量 | 测量过程规范编号 | | JT /GF01-219 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 壁厚尺寸 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：带表卡尺（0~150）mm，最大允许误差：±0.03mm。  测量方法：按照GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件尺寸的测定》  环境条件：常温。  测量软件；无。  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。  其他影响量：无。 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看出厂编号：HC205580 ，型号规格：（0~150）mm的带表卡尺，其检定证书编号：521022680-001，检定日期：2021年 8月 2 日。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2022年3月17日，用（0~150）mm的游标卡尺对管材壁厚尺寸进行5次测量，平均值为1=8.232mm。  （2）2022年4月18日，用（0~150）mm的游标卡尺对管材壁厚尺寸进行5次测量，平均值为2=8.226mm。  测量过程的扩展不确定度为*U*=0.04mm，*k=*2  En=0.11<1  当En=0.11≤1时，此测量过程有效。  确认人员：张淑贤 日期：2022年4月18 日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |