受理编号：0365-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 男童140号68型 衣长 尺寸测量过程  | 被测参数要求(含公差) | 56cm ±1.5cm |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 1335.3-2009服装号型 儿童. |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量参数公差范围：Ｔ=3.0cm=30 mm2、测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=30mm×1/3=10mm=±5mm3、测量设备校准不确定度推导： =10mm×1/3=3.33mm4、被测参数测量范围：56cm ±1.5cm, 选用量程为(0-1000)mm的钢直尺进行测量。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 钢直尺/DS007 | (0-1000)mm | ±0.20mm*U*=0.04mm ，*k*=2 | CB2202020313 | 2022.02.23 |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围为(0-1000)mm，满足56cm ±1.5cm的要求；

2、测量设备的最大允差为±0.20mm, 满足导出计量要求最大允许误差±5mm的要求。3、测量设备的校准不确定度*U*=0.04mm ，*k*=2, 满足导出计量要求校准不确定度*U95允=*3.33mm的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\22be7f206041e34f0f0b6005f40c57c.png 验证日期：2022 年 02 月 25 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备通过校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png企业代表签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\09c95b74ca2fa1da55b9641215755d6.png 审核日期： 2022 年 04 月 18 日 |