编号：0225-2021-2022

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 立式TEG闪蒸罐水压试验 | 被测参数要求(含公差) | （1.25-1.875）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | DQAJS/CL-01《立式TEG闪蒸罐水压试验测量过程控制规范》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 在生产过程中，压力密封试验控制在（1.25-1.875）MPa
2. 测量过程最大允许误差：T=0.625 △允=T×(1/3-1/10)=0.625×1/3=0.21MPa (取1/3)

3.测量范围推导：（1.25-1.875）MPa。选择测量范围：量程（0-4）MPa压力表即可满足要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(最大允许误差) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力表(171221231) | (0-4)Mpa | ±0.064MPa | 822003643-001 | 2022.4.2 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围为（0-4)MPa，满足导出计量要求测量范围（1.25-1.875）MPa的要求;测量设备的最大允许误差为±0.256MPa，满足导出计量要求最大允许误差±0.105MPa的要求;验证结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： fa24c3866b24d979e162212d89e4c08 验证日期：2022年4月12日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备经过检定/校准。
5. 测量设备验证正确。

审核员意见：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签字：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 审核日期：2022年4月18日企业代表：fa24c3866b24d979e162212d89e4c08 |

**计量要求导出和计量验证记录表**