受理编号：0360-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 产品定量检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | 标准定量±3% | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T451.2-2002 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  原材料对纸张的检测，标准定量选取23g(10片)作为分析；全宽范围：T=23.69-22.31=1.38g  1．测量设备最大允许误差：  △允≤T×1/3=1.38×1/3=0.46 =±0.23g  2. 测量设备校准不确定度推导：  =0.46×1/3=0.153 g  3、测量范围推导：在试样称重过程中，0~25g即可 。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称  /编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平/LH-PZ-014 | | BSA223S | | Ⅱ级 | | DN22054750001 | 2022.04.15 |
| 测量设备的测量范围（0-220）g，满足计量要求的测量范围0~25g的要求。  测量设备准确度等级为Ⅱ级，分度值率0.001g,在50g以下测量，其最大允许误差±0.005g，满足测量过程最大允许误差±0.46 （g）的要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：  验证日期：2022 年 04 月 16 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备经过检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：C:\Users\mac\Desktop\袁菊\ISC文件\袁菊电子签名.png    企业代表签字： 审核日期：2022 年 04月 21日 | | | | | | | | |