受理编号：0360-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 产品定量检测过程 | 被测参数要求(含公差) | 标准定量±3% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T451.2-2002  |
| 计量要求导出方法（可另附）原材料对纸张的检测，标准定量选取23g(10片)作为分析；全宽范围：T=23.69-22.31=1.38g1．测量设备最大允许误差： △允≤T×1/3=1.38×1/3=0.46 =±0.23g2. 测量设备校准不确定度推导： =0.46×1/3=0.153 g3、测量范围推导：在试样称重过程中，0~25g即可 。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平/LH-PZ-014 | BSA223S | Ⅱ级 | DN22054750001 | 2022.04.15 |
| 测量设备的测量范围（0-220）g，满足计量要求的测量范围0~25g的要求。测量设备准确度等级为Ⅱ级，分度值率0.001g,在50g以下测量，其最大允许误差±0.005g，满足测量过程最大允许误差±0.46 （g）的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：  验证日期：2022 年 04 月 16 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备经过检定/校准。
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：C:\Users\mac\Desktop\袁菊\ISC文件\袁菊电子签名.png企业代表签字： 审核日期：2022 年 04月 21日 |