**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西金钱豹保险设备集团有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | QEO：23.01.01;23.01.04 |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** | Q：23.01.01;23.01.04 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李双** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 剪板下料→冲压作业→折弯作业→焊接、打磨作业→静电粉末喷涂→组装、包装（零部件包装）→入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 需确认过程是：焊接过程、喷塑过程  控制措施：确认人员能力、设备状态，按照操作规程开展作业  焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，金属家具通用技术条件GB/T3325-2017 、钢制书柜、资料柜通用技术条件GB/T 13668-2015等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能、尺寸参数等，无型式试验要求。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **审核技巧** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | | **日期** | | | **2022.4.16** | |
| **审核组长** | | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | | **日期** | | | **2022.4.16** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**