**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西金钱豹保险设备集团有限公司** | **专业小类/****项目代码** | QEO：23.01.01;23.01.04 |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | Q：23.01.01;23.01.04 | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李双** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 剪板下料→冲压作业→折弯作业→焊接、打磨作业→静电粉末喷涂→组装、包装（零部件包装）→入库 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 需确认过程是：焊接过程、喷塑过程控制措施：确认人员能力、设备状态，按照操作规程开展作业焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，金属家具通用技术条件GB/T3325-2017 、钢制书柜、资料柜通用技术条件GB/T 13668-2015等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、性能、尺寸参数等，无型式试验要求。 |
| **其它相关知识** | **审核技巧** |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.4.16** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | **日期** | **2022.4.16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**