



编号: 0282-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	德州众凯石油科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产质量部	外径千分尺	18102893	(175-200) mm	$\pm 0.007\text{mm}$ $U=2.0\mu\text{m}, k=2$	量块: 4 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2022.3.2	√
生产质量部	游标卡尺	2008051292	(0-150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.01\text{mm}, k=2$	量块: 4 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2022.3.2	√
生产质量部	圆螺纹套管 螺纹工作量规	210083	5 1/2" CSG	$U=0.015\text{mm}, k=2$	校对量规: $U=6\mu\text{m}, k=2$	江苏大公计量校准技术有限公司	2021.5.27	√
生产质量部	标准型压力 变送器	3721060102327	BG1300-BZ-A-2-100	$\pm 1.0\%\text{FS}$ $U=0.13\%\text{FS}, k=2$	数字压力校验仪: 0.05 级 $U_{\text{rel}}=0.027\%, k=2$	深圳中电计量测试技术有限公司	2022.3.2	√
生产质量部	内沟槽卡尺	INOX	(30-300)mm	$\pm 0.04\text{mm}$ $U=0.01\text{mm}, k=2$	量块: 4 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2022.3.2	√
审核综合意见: 公司已制定了《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》,《量值溯源管理控制程序》,公司未建立最高计量标准,测量设备由生产质量部负责溯源。测量设备全部委托深圳中电计量测试技术有限公司、江苏大公计量校准技术有限公司进行校准,校准证书由生产质量部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2022 年 04 月 20 日上午~2022 年 04 月 21 日上午								
审核员签字: 刘复荣					部门代表签字: 苗金华			