



测量设备溯源抽查表

编号: 0070-2020-2022

企业名称	招远金河石油设备技术开发有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	百分表	33198521	(0-3) mm	$U=4\mu\text{m}$, ($k=2$)	数控指示表检定仪 ; MPE: $\pm 2\mu\text{m}$	安正计量检测有限公司	2021 年 05 月 14 日	√
技质部	布氏硬度计	0342	HB-3000	$U_{rel}=1.0$ ($k=2$)	标准布氏硬度块; $U_{rel}=1.5\%k=2$; 1.0%, $k=2$	安正计量检测有限公司	2021 年 05 月 14 日	√
技质部	磁粉探伤仪	19050085	CDX-2	$U_{rel}=4.0$ ($k=2$)	提升力试块 ; $U=15-95\text{mg}$, $k=2$	安正计量检测有限公司	2021 年 05 月 14 日	√
技质部	金相显微镜	20070051	(0-25) mm	$U=0.8\%$ ($k=2$)	测微尺; $U=1.2\mu\text{m}$, $k=2$	安正计量检测有限公司	2021 年 05 月 14 日	√
生产车间	游标卡尺	20003314	(0-150) mm	$\pm 0.02\text{mm}$	量块; MPE: $\pm 0.25\mu\text{m}$	安正计量检测有限公司	2021 年 05 月 14 日	√
技质部	万能试验机	L190428	WES600B	$U_{rel}=0.4\%$ $k=2$	标准测力仪; 0.3 级	安正计量检测有限公司	2021 年 05 月 14 日	√
生产车间	外径千分尺	133198152 1	(100-125) mm	$U=1.5\mu\text{m}$ ($k=2$)	量块; 5 等	安正计量检测有限公司	2021 年 05 月 14 日	√
生产车间	油管螺纹量规	01180	1.900-10T BG	$U=3.0\mu\text{m}$, ($k=2$)	测长仪; $U=0.3\mu\text{m}$, ($k=2$)	安正计量检测有限公司	2021 年 05 月 14 日	√
审核综合意见: (抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由) 公司已制定《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》, 《量值溯源管理控制程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备除全部委托安正计量检测有限公司检定/校准, 校准/检定证书由生产部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2022 年 04 月 18 日上午~04 月 18 日下午								
审核员签字:  部门代表签字: 								

说明: “计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。