



编号: 0070-2020-2022

## 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	封隔器球座外径尺寸测量		被测参数要求(含公差)	$\Phi 66 \pm 0.1\text{mm}$	
被测参数要求识别依据文件:		PY445-150-04 《图纸》			
计量要求导出方法 (可另附)  1. 测量参数公差范围 $T=0.2\text{mm}$  2. 测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 0.2\text{mm}/3 = 0.06\text{mm} = \pm 0.03\text{mm}$  3. 被测参数测量范围: 封隔器球座外径尺寸 $\Phi 66 \pm 0.1\text{mm}$ 选用测量范围为 (0~150) mm 的游标卡尺					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书 编号	校准日期
	游标卡尺 /20003314	(0-150)mm	$\pm 0.02\text{mm}$	Y20213180945	2021.5.14
计量验证记录  测量设备的测量范围为 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围 (0~99) mm 要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.02\text{mm}$ , 满足导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.03\text{mm}$ 的要求;  验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 不符合 (注: 在选项上打 √, 只选一项)					
验证人员:			验证日期: 2021 年 11 月 24 日		
审核记录:  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核人员签字:					
企业代表签字:			审核日期: 2022 年 4 月 18 日		