编号：0037-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | EP-Q 高压物性取样器耐压测试 | 被测参数要求(含公差) | （60±5）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | EP-Q 高压物性取样器技术要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）1计量要求：根据EP-Q 高压物性取样器的技术要求：装配完成后整机打压（60±5）MPa，至少保压10分钟无泄漏无变形方为合格。制定耐压测试大纲进行试验，要求（60±5）MPa。根据，测量参数公差范围：T=±5MPa；△允≤1/3Ｔ =±5×1/3=±1.67MPa ；2、导出测量设备测量：60MPa时, 最大允许误差不大于：±1.67MPa,3、测量设备选择：根据EP-Q 高压物性取样器耐压60MPa，选用，测量范围为0-100MPa，1.0级压力表。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 压力表（P200506176） | 0-100MPa | 1.0级 | ZD202202141618 | 2022.02.14 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录编号：C20112289 压力表 ，测量范围（0-100）MPa，1.0级，经2022.02.14校准，最大示值误差≤1.0%。满足EP-Q 高压物性取样器耐压（60±5）MPa 的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2022年04月20日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签名：7d2457c24dce01f29aad6c96a46856d企业代表签字： 审核日期：2022年04月20日 |