



编号: 0061-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	单法兰液位变送器隔离膜片外径尺寸测量		被测参数要求(含公差)	$\phi 12 \pm 0.05\text{mm}$	
被测参数要求识别依据文件			SLDY-QI-05 《检验规范》		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 产品隔离膜片外径尺寸控制在 $\phi 12 \pm 0.05\text{mm}$, $T=0.1\text{mm}$ 2. 测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq 1/3 \times T = 0.03\text{mm} = \pm 0.015\text{mm}$, 3. 测量范围推导: 外径 $\phi 12\text{mm}$ 向两边延伸为 (0~18) mm, 选择测量范围 (0~25) mm 的外径千分尺, 满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	外径千分尺 /U984	(0~25) mm	MPE: $\pm 4 \mu\text{m}$	C0-11-20210098	2021.12.16
计量验证记录 测量过程的计量要求 1. 测量设备的测量范围 (0~25) mm、满足导出计量要求的测量范围 (0~18) mm; 验证合格。 2. 测量设备最大允许误差 MPE: $\pm 4 \mu\text{m}$, 满足于导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.015\text{mm}$; 验证合格。					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 \checkmark , 只选一项)					
验证人员签字: 李钢			验证日期: 2021 年 12 月 20 日		
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核人员签字: 左校					
受审核方代表签字: 陈强			审核日期: 2022 年 4 月 15 日		