



测量设备溯源抽查表

企业名称	潍坊盛德石油机械制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质管部	微机控制电液伺服万能试验机	230	WAW-600C	$\pm 1.0\%$	标准测力仪 0.3 级	山东凯利布森测控技术有限公司	2022.04.12	√
质管部	内径百分表	1518043	(50~160) mm	$U=4.2 \mu\text{m}$ ($k=2$)	光栅式指示表 检定仪 MPE: $6 \mu\text{m}$	山东凯利布森测控技术有限公司	2022.04.12	√
质管部	游标卡尺	0775 / F1-72	(0~300) mm	$\pm 0.04\text{mm}$	卡尺量具检定装置 5 等	山东凯利布森测控技术有限公司	2022.04.12	√
制造部	压力表	DL.12.3305	(0~2.5) MPa	$U=0.5\%FS$ ($k=2$)	数字压力表 0.05 级	方溯认证检测研究院 (深圳) 有限公司	2021.11.08	√
制造部	温度控制仪	18	XMT-102	$U=1^\circ\text{C}$, ($k=2$)	过程校验仪 0.02 级	方溯认证检测研究院 (深圳) 有限公司	2021.11.08	√
质管部	电子拉力机	080428	JPL-2500N	1 级	测力仪标准装置 0.3 级	山东凯利布森测控技术有限公司	2022.04.12	√
制造部	内螺纹锥度量规	142075 (2882)	JZN06	$\pm 0.025\text{mm}$	校验仪 $U=1 \mu\text{m}$ $k=2$	江苏大公计量校准技术有限公司	2021.10.15	√
质管部	内螺纹牙高量规	A041(1865)	WGN-038	$\pm 0.013\text{mm}$ $U=0.006\text{mm}$, $k=2$	校验仪 $U=1 \mu\text{m}$, $k=2$	江苏大公计量校准技术有限公司	2021.10.15	√
质管部	牙高样板	280	CGK3 V-0.040	$\pm 0.005\text{mm}$	轮廓测量仪 Z 轴: $U=0.1 \mu\text{m}$, $k=2$ X 轴: $U=0.3 \mu\text{m}+10^{-6}L$, $k=2$ 角度: $U=1'$, $k=2$	江苏大公计量校准技术有限公司	2021.10.15	√



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-I-09 测量设备溯源抽查表 (07 版)

审核综合意见:

公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》，公司未建立最高计量标准，测量设备由质管部负责溯源。测量设备全部委托江苏大公计量校准技术有限公司、山东凯利布森测控技术有限公司、方溯认证检测研究院（深圳）有限公司进行检定/校准，检定/校准证书由质管部保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2022 年 04 月 16 日上午 ~ 2022 年 04 月 17 日上午

审核员签字:

刘自胜

部门代表签字:

戴军成