



## 不符合项报告

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |              |                 |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------|
| 审核领域及<br>类型 | <input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> 50430 <input type="checkbox"/> EMS <input type="checkbox"/> OHSMS <input type="checkbox"/> FSMS <input type="checkbox"/> HACCP<br><input type="checkbox"/> 初审 <input type="checkbox"/> 第( )阶段审核 <input type="checkbox"/> 再认证 <input checked="" type="checkbox"/> 监督 (二) 次 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他 |              |                 |
| 受审核方        | 什邡市远通光学仪器有限公司                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 陪同人员         | 侯丹              |
| 受审核部门       | 生产技术部                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 预计整改<br>完成日期 | 2022 年 4 月 21 日 |

不符合事实描述:

查测量设备管理: 生产车间在用的 2 把游标卡尺 (编号: K14E068951 和 K13M136755), 未提供实施检定或校准证实。

上述事实不符合: ☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5.2a 条款: “当要求测量溯源时, 或组织认为测量溯源是信任测量结果有效的基础时, 测量设备应: a) 对照能溯源到国际或国家测量标准, 按照规定的时间间隔或在使用前进行校准和 (或) 检定, 当不存在上述标准时, 应保留作为校准或验证依据的成文信息” 的规定。

☐ GB/T 50430-2017 标准 条款:  
☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款  
☐ GB/T 45001-2020 idt ISO 45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: ☐ 严重    ☒ 一般

审核员: 杨玲全    审核组长: 杨玲全    受审核方代表: 侯丹  
日期: 2022.4.16    日期: 2022.4.16    日期: 2022.4.16

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

纠正措施实施有效, 不符合项可以关闭。

审核员: 杨玲全    日期: 2022.4.20



## 不符合项纠正措施表

|                                                     |              |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| 不符合项事实摘要:                                           |              |
| 焊车间在用的2把游标卡尺(编号:K14E068951和K13M136755),未提供实施检定或校准记录 |              |
| 纠正情况:                                               |              |
| 相关人员立即对编号:K14E068951和K13M136755两把游标卡尺送往校准           |              |
| 原因分析:                                               |              |
| 相关工作人员工作疏忽,对标准及公司管理制度不熟悉                            |              |
| 纠正措施:组织相关人员对所有检具进行清查,并进行标准及公司管理制度的培训                |              |
| 预定完成日期:2022.4.21                                    |              |
| 举一反三检查情况:                                           |              |
| 此范围内的清查,无类似情况发生                                     |              |
| 受审核方纠正措施有效性的验证:                                     |              |
| 纠正措施有效,完成情况良好                                       |              |
| 验证人:陈国峰                                             | 日期:2022.4.18 |
| 受审核方代表:徐丹                                           | 日期:2022.4.18 |

# 培训记录表

|                                                                                                     |                     |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| 时间：2022 年 04 月 18 日                                                                                 | 培训项目：<br>外审不符合项整改培训 | 培训教师：康志学   |
| 地点：会议室                                                                                              |                     | 培训方式：学习、讨论 |
| 参加培训人员名单：<br>张伟. 康志学. 杨宇玉. 陈国峰. 侯丹.                                                                 |                     |            |
| <p>培训内容摘要：</p> <p>1、提高保留评审信息工作重要性的认识，引起足够高的重视。</p> <p>2、认真学习 GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款相关要求的内容。</p> |                     |            |
| <p>考核方式及成绩：</p> <p>经过现场讨论、提问的方式进行了考核，与会人员更加熟悉了标准，对标准的要求理解有一定加深，提高了认识，明确了工作要求。 合格。</p>               |                     |            |
| <p>考核评价：</p> <p>加深了理解，提高了认识，明确了要求，有利以后工作的改进，效果良好。</p>                                               |                     |            |
| <p>评价人：康志学</p> <p>2022年04月18日</p>                                                                   |                     |            |
| 备注：                                                                                                 |                     |            |

填表人/日期：侯丹.

2022年04月18日.



深圳广测检测技术有限公司

Shenzhen Guangce Test Technology Co., Ltd



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L11360

# 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号  
Certificate No.

GC22042313B01

第 1 页 共 3 页  
Page of

委托方  
Client

什邡市远通光学仪器有限公司

委托方地址  
Add.of Client

四川省德阳市什邡市工业园沱江西路十一号

计量器具名称  
Description

电子数显卡尺

型号规格  
Model /Type

(0~150)mm

制造商  
Manufacturer

广陆

出厂编号  
Serial No.

K14E068951

设备编号  
Equipment No.

-----

接收日期  
Date of Receipt

2022年04月18日

校 准

Calibrated by

王阳

审 核

Inspected by

梁斌

批 准

Approved by

冯伟



校准日期  
Calibration Date

2022 年 04 月 18 日  
Y M D

建议下次校准日期  
Next Calibration Date

2023 年 04 月 17 日  
Y M D

地址: 深圳市光明新区公明街道塘家社区观光路汇业科技园综合楼二楼西南面第1-4格

邮政编码(Post No.): 518106

Address: No. 1-4, The Southwest of 2nd Floor, Multifunctional Building of Huiye Sci-Tech Park, Guangguang Road, Tangjia

Community, Guangming New District, Shenzhen, Guangdong, China

电话(Tel): 86-755-81721991

传真(Fax): 86-755-23192487

E-mail: sz125800@163.com



深圳广测检测技术有限公司

Shenzhen Guangce Test Technology Co., Ltd



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L11360

# 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号  
Certificate No.

GC22042313B02

第 1 页 共 3 页  
Page of

委托方  
Client

什邡市远通光学仪器有限公司

委托方地址  
Add.of Client

四川省德阳市什邡市工业园沱江西路十一号

计量器具名称  
Description

电子数显卡尺

型号规格  
Model /Type

(0~150)mm

制造商  
Manufacturer

广陆

出厂编号  
Serial No.

K13M136755

设备编号  
Equipment No.

-----

接收日期  
Date of Receipt

2022年04月18日

校 准

Calibrated by

王伯

审 核

Inspected by

梁斌

批 准

Approved by

冯伟



Issued by (Stamp)

校准日期

2022 年 04 月 18 日

建议下次校准日期

2023 年 04 月 17 日

Calibration Date

Y M D

Next Calibration Date

Y M D

地址: 深圳市光明新区公明街道塘家社区观光路汇业科技园综合楼二楼西南面第1-4格

邮政编码(Post No.): 518106

Address: No. 1-4, The Southwest of 2nd Floor, Multifunctional Building of Huiye Sci-Tech Park, Guangguang Road, Tangjia

Community, Guangming New District, Shenzhen, Guangdong, China

电话(Tel): 86-755-81721991

传真(Fax): 86-755-23192487

E-mail: sz125800@163.com