编号: 0090-2020-2022

## 计量要求导出和计量验证记录表

被测参数要求识别依据文件

GB/T7251.12-2013《低压成套开关设备和控制设备 第2部分: 成

套电力开关和控制设备》

计量要求导出方法:

1.测量参数公差范围: T=2.5kV

2.测量设备的最大允许误差 MPE=T×1/3=2.5×1/3=0.83kV=±0.41 kV

3.测量设备校准不确定度推导:

 $U_{95,\hat{\pi}} \leq \Delta_{\hat{\pi}} \times \frac{1}{3} = 0.83 \times 1/3 = 0.27 \text{kV}$ 

4.被测参数测量范围: 耐受电压要求<2.5kV,选用(0-5)kV的交流耐压测试仪进行测量

计量校准过程	测量设备 名称	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最 大值/准确度等级/测量不 确定度)	校准证书编号	校准日期
	交/直流耐压 测试仪 /ZC10000198	(0-5) kV	±0.1kV 不确定度 <i>U<sub>rel</sub></i> =0.4%; <i>k</i> =2	HKJ220400907	2022.04.11

## 计量验证记录:

测量设备的测量范围为(0-5)kV,满足导出计量要求测量范围≤2.5kV的要求:

测量设备最大允许误差为±0.1kV,满足导出计量要求最大允许误差±0.41kV的要求;

测量设备校准不确定度为不确定度  $U_{re}$ =0.4%; k=2,满足导出计量要求设备校准不确定度  $U_{95\,\pi}$ =0.27kV 的要求;

验证结论: ♡符合●有缺陷□不符合(注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字: <

验证日期: 2022年4月14日

## 认证审核记录:

- 1被测参数要求识别代表了"顾客"的要求;
- 2 计量要求导出方法正确;
- 3 测量设备的配备满足计量要求;
- 4测量设备经校准;
- 5 测量设备验证方法正确。

审核员意见: 测量设备的配备满足计量要求。

企业代表签字: 添卫国

审核日期: 2022年4月 15日