**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆跃达电力设备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q：19.09.02， |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | 真空断路器、柱上单相隔离开关、户外交流高压跌落式熔断器的生产（资质许可范围内除外） | **培训地点** | | **网上视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 真空断路器的生产流程：  绝缘拉杆装配——上绝缘筒灌胶--内部附件及下绝缘筒安装———主体装配——电气配线——主体件及机构安装——互感器及复合控制器装配——电气参数测试——耐压测试——箱外安装封底盖。  装配、测试过程为关键过程。  柱上单相隔离开关的生产流程：  零部件清理——导电分装--底座分装———检查——装配——测试——包装——入库。  装配、测试过程为关键过程。  柱上单相隔离开关的生产流程：  零部件清理——导电分装--底座分装———检查——装配——测试——包装——入库。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 装配、测试过程为关键过程。  测试过程为需要确认的过程  依据作业指导书控制主要参数。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 《高压交流断路器GB 1984》、《高压交流隔离开关和接地开关》GB 1985-2014、《高压交流熔断器 第三部份：喷射熔断器》GB/T 15166.3-2008等标准、合同协议等。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 有型式试验要求。  单相隔离开关检验项目：绝缘试验、回路电阻的测量、温升试验、操作和机械寿命试验等。  熔断器检验项目：雷电冲击电压试验、工频电压干试验、温升试验、开断试验等。  真空断路器检验项目：绝缘试验、回路电阻测量、机械试验、电磁兼容性试验等。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年04月12日 | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年04月12日 | |

**专业培训记录**

■**EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆跃达电力设备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | E：19.09.02， |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | 真空断路器、柱上单相隔离开关、户外交流高压跌落式熔断器的生产（资质许可范围内除外）所涉及的相关环境管理活动 | **培训地点** | | **网上视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 真空断路器的生产流程：  绝缘拉杆装配——上绝缘筒灌胶--内部附件及下绝缘筒安装———主体装配——电气配线——主体件及机构安装——互感器及复合控制器装配——电气参数测试——耐压测试——箱外安装封底盖。  装配、测试过程为关键过程。  柱上单相隔离开关的生产流程：  零部件清理——导电分装--底座分装———检查——装配——测试——包装——入库。  装配、测试过程为关键过程。  柱上单相隔离开关的生产流程：  零部件清理——导电分装--底座分装———检查——装配——测试——包装——入库。  装配、测试过程为关键过程。 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 重要环境因素：固废排放、潜在火灾，采取管理方案和应急管理方案控制。 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国消防法  、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、环境行政处罚办法、中华人民共和国节约能源法、消防安全标志 第1部分：标志等 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **不适用** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年04月12日 | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年04月12日 | |

**专业培训记录**

■**OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆跃达电力设备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | O：19.09.02 |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | 真空断路器、柱上单相隔离开关、户外交流高压跌落式熔断器的生产(资质许可范围内除外）所涉及的相关职业健康安全管理活动。 | **培训地点** | | **网上视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 真空断路器的生产流程：  绝缘拉杆装配——上绝缘筒灌胶--内部附件及下绝缘筒安装———主体装配——电气配线——主体件及机构安装——互感器及复合控制器装配——电气参数测试——耐压测试——箱外安装封底盖。  装配、测试过程为关键过程。  柱上单相隔离开关的生产流程：  零部件清理——导电分装--底座分装———检查——装配——测试——包装——入库。  装配、测试过程为关键过程。  柱上单相隔离开关的生产流程：  零部件清理——导电分装--底座分装———检查——装配——测试——包装——入库。 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 重大危险源：火灾、触电、意外伤害，采取管理方案和应急管理方案控制。 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消防法、工伤保险条例、劳动防护用品配备标准、劳动防护用品管理规定、消防安全标志 第1部分：标志等 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **不适用** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年04月12日 | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | 2022年04月12日 | |