编号：0233-2019

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 安徽艾普智能装备有限公司 | 审核员 |  |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 制造部 | 外径千分尺 | 1027486 | （0～25）mm | ±3μm | 平面平晶Ⅰ级数显量仪测力仪Ur=0.16% k=2量块3等 | 滁州市技术监督检测中心 | 2019.12.16 | √ |
| 质量部 | 外径千分尺 | 1187296 | （25～50）mm | ±4μm | 量块 3等平面平晶Ⅰ级 | 滁州市技术监督检测中心 | 2019.12.16 | √ |
| 制造部 | 外径千分尺 | 1304835 | （50～75）mm | ±4μm | 平面平晶Ⅰ级数显量仪测力仪Ur=0.16% k=2量块3等 | 滁州市技术监督检测中心 | 2019.12.16 | √ |
| 质量部 | 外径千分尺 | 0762755 | （75～100）mm | ±4μm | 平面平晶Ⅰ级数显量仪测力仪Ur=0.16% k=2量块3等 | 滁州市技术监督检测中心 | 2019.12.16 | √ |
| 制造部 | 游标卡尺 | 12107139 | （0～300）mm | ±0.04mm | 量块3等量块5等 | 滁州市技术监督检测中心 | 2019.12.16 | √ |
| 制造部 | 万能角度尺 | 9902 | 0～320° | 2′ | 角度块2级平板0级 | 滁州市技术监督检测中心 | 2019.12.16 | √ |
| 质量部 | 带表卡尺 | C10317 | （0～200）mm | ±0.03mm | 量块3等量块5等 | 滁州市技术监督检测中心 | 2019.12.16 | √ |
| 制造部 | 刀口角尺 | 17-0608076 | 300mm×200mm | ＜4.0μm | 平板：0级、千分表0.001mm | 滁州市技术监督检测中心 | 2019.12.16 | √ |
| 审核综合意見：公司未建计量标准，测量设备均能溯源到法定计量检定机构：滁州市技术监督检测中心出具检定证书。计量检定机构授权证书号：（国）法计（皖2018）007号。经查8份测量设备检定/校准证书，溯源符合文件要求. |
| 审核日期： 2019 年 12 月 24 日审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**