**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **成都迅航机电有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **19.12.00** |
| **教师姓名** | **张国旗** | **专业** | **19.12.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **1. 照明装置配件：****顾客要求（来图加工）－－采购（金属材料）－－加工（车、铣、加工中心、线切割、钳等）－－检验－－包装－－交付****2. 机械零件加工：****顾客要求（来图加工）－－领料（顾客来料）－－加工（车、铣、加工中心、线切割、钳等）－－检验－－表面处理－－包装－－交付.** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **需要确认的过程：表面处理（镀镍）；主要控制参数：依据客户合同及图纸要求进行。** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **客户图纸和技术要求，GB/T1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、GB/T1184-1996 形位和位置公差 未注公差值等。** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **无需型式试验要求，只进行尺寸、外观等检验。** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** | **2022年05月05日**  |
| **审核组长** |  | **日期** | **2022年05月05日**  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**