



### 测量设备溯源抽查表

企业名称	江门市新会区柏洪金属制品有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	拉伸机	20137	DR-501	$U_{rel}=0.4\%, k=2$	标准测力仪 0.3 级	深圳中电计量测试技术有限公司	2022. 1. 16	√
生产车间	卡尺	17068177	(0~150)mm	±0.02mm	量块 5 等	沈阳计量测试院	2021. 5. 15	√
生产车间	外径千分尺	07974	(25~50)mm	±4 μm	量块 5 等	沈阳计量测试院	2021. 12. 28	√
生产车间	显微维氏硬度计	2020120301	HV-1000	715 HV 0.2 $U_{rel}=2.4\%, k=2$ 437 HV 0.5 $U_{rel}=1.7\%, k=2$ 655 HV 1 $U_{rel}=1.4\%, k=2$	标准显微硬度块 均匀性:1.0%	深圳中电计量测试技术有限公司	2022. 1. 16	√
生产车间	卡尺	H800287	(0~300)mm	±0.04mm	量块 5 等	沈阳计量测试院	2021. 5. 15	√
生产部	直读光谱仪	01P0136	OXFORD	Cu: $U=0.0011\%, k=2$ Si: $U=0.0015\%, k=2$ Mn: $U=0.0010\%, k=2$ Cr: $U=0.0013\%, k=2$ Zn: $U=0.0014\%, k=2$ Ti: $U=0.0017\%, k=2$	碳钢、低合金钢光谱 分析标准物质 C:0.31%, Si:0.48%; Mn:0.87%; P:0.051%; S:0.031%; Cr:0.28%; Ni:0.12%; Cu:0.355%	深圳中电计量测试技术有限公司	2022. 1. 16	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备委托沈阳计量测试院、深圳中电计量测试技术有限公司检定/校准，校准/检定证书由生产部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 4 月 12 日全天至 2022 年 4 月 13 日 上午

审核员签字: 焦彦伟

部门代表签字: 任小所

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。