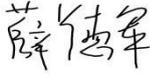




受理编号: 0190-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	铝板抗拉强度检测	被测参数要求(含公差)	抗拉强度 (80-120) MPa 相应的最大力 (0.65-0.98) kN		
被测参数要求识别依据文件	GB/T 3880.2-2012 《一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分:力学性能》				
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=0.33\text{kN}$;</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 0.33\text{kN}/3 = 0.11\text{kN}$</p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允}/3 = 0.11\text{kN}/3 = 0.037\text{kN}$;</p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求抗拉强度 (80-120) MPa, 相应的最大力 (0.65-0.98) kN, 则选择测量范围为 (0-2) kN 的拉伸机进行检测。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大 值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	拉伸机/2137	DR-501	$\pm 2\%$ $U_{rel}=0.4\% k=2$	ZD202201160348	2022.01.16
<p>计量验证记录:</p> <p>1、测量设备的测量范围为 (0-2) kN, 满足导出计量要求测量范围 (0.65-0.98) kN 的要求;</p> <p>2、测量设备的最大允许误差为 $2\% \times 2\text{kN} = 0.04\text{kN}$, 满足导出计量要求最大允许误差 0.11kN 的要求;</p> <p>3、测量设备的扩展不确定度为 $U_{rel}=0.4\% \times 2\text{kN} = 0.008\text{kN}$, 满足导出计量要求 $U_{95\%} \leq 0.037\text{kN}$ 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: </p> <p style="text-align: right;">验证日期: 2022年3月20日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见:  企业代表签字: </p> <p style="text-align: right;">审核日期: 2022年04月13日</p>					