编号：0289-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏山宝集团有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 综合管控中心 | 电子吊秤 | OCS-XZ | （0-10000）kg | Ⅲ级 | 衡器检定装置  MPE：±(0.12mg～100g) | 丹阳市检验检测中心 | 2022.03.25. | √ |
| 质量控制部 | 内径千分尺 | 11084 | （5-30）mm | ±3μm | 3等  内径千分尺专业环规 | 丹阳市检验检测中心 | 2022.03.25. | √ |
| 质量控制部 | 涂层测厚仪 | 04710566 | ST9332 | ±(1+3%H)μm | 标准厚度片  (10-890)μm | 丹阳市检验检测中心 | 2022.03.25. | √ |
| 生产质控中心 | 压力表 | 21062355 | Y-100  （0～1.6）MPa | 1.6级 | 0.4级  精密压力表标准装置 | 丹阳市检验检测中心 | 2022.03.09. | √ |
| 质量控制部 | 微机控制电子万能试验机 | 2021107 | MIT-100KN | ±3% | 0.3级  标准测力仪 | 丹阳市检验检测中心 | 2021.06.29. | √ |
| 质量控制部 | 游标卡尺 | HL200310 | 0-600mm | ±0.03mm | 检定游标量具标准器组  ±(0.5+5L)μm | 丹阳市检验检测中心 | 2021.06.13. | √ |
| 生产质控中心 | 电子计价秤 | G210118793 | TCS-150 | Ⅲ级 | 衡器检定装置  MPE：±(0.12mg～100mg) | 丹阳市检验检测中心 | 2022.03.25. | √ |
| 质量控制部 | 外径千分尺 | 046944 | 175-200mm | ±4μm | 检定测微量具标准器组  ±(0.5+5L)μm | 丹阳市检验检测中心 | 2021.06.13. | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认间隔管理程序》、《外部供方管理程序》、《量值溯源管理控制程序》和《测量设备管理程序》，公司未建计量标准，测量设备由质量控制部负责溯源。公司测量设备委托丹阳市检验检测中心检定/校准，校准/检定证书由质量控制部保存。该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2022年4 月09 日~ 4月10 日  崔林浩.jpg  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。