



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	冷水水表电压变化测量过程		企业部门	质量管理部	
被测参数 要求	参数 M	电压 (3.6±0.1) V	导出计量要求	最大允许误差	±0.033V
	公差 T	±0.1 V		允许不确定度	0.022V
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
数字万用表	(0-20)V	U=0.02V,k=2	/	/	
测量过程控制规范编号	SHKCL-GF-002 《冷水水表电压变化测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	JJG162-2009 冷水水表				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	钱立				满足
测量不确定度评定方法	见附 1 《冷水水表电压变化测量结果的不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附 3 《高度控制测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附 2 《测量过程监视统计记录表及控制图》				满足
综合评价	1.查《冷水水表电压变化测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次,满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素:测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确,满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录,在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注:在选项上打√,只选一项。)				

企业部门代表:

审核日期: 2022、4、13

审核员: