



北京国际联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05版)

专业培训记录

■ QMS □ 50430

受审核方名称		重庆科达明博电力设备有限公司			专业小类/ 项目代码	QEO 14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00
教师姓名		姜海军		专业	QEO 14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00	培训地点 网络
受培训 人员	姓名	余家龙	强兴			
生产工艺/ 服务过程		1、携带型短路接地线、个人保护线：合股好的铜丝--截制定形--压接端子--压接汇流管--检验 2、令克棒、接地棒：采购绝缘杆裁剪--安装钩--调试接地棒--加固--检验--包装 3、验电器：绝缘杆--切割--连接--线路板焊接--验电器头组装--成品检验 4、绝缘硬梯：环氧玻璃型材--裁剪--冲压--穿孔--组装--检验--入库 5、登高脚扣：底与大镰穿接--顶部上保险螺丝--检查--装箱--入库 6、安全围栏：领料--裁断--组装--检验--包装--入库 7、安全工具柜：喷塑好的框架--安装门和玻璃--试验--包装--入库 8、拉线保护套：硫化成型管材--裁剪--缩管--检验--包装--入库 9、防鸟设备：防鸟刺：下料-冲孔-底座组装-冲压钢丝-检验-包装入库 驱鸟器：下料-冲孔-折弯-底座安装-组装镜片-检验-包装入库 10、标识牌：反光膜、铝板--覆膜好的反光膜--裁剪--打孔--粘贴--检验--包装--入库 11、避雷器：阀片与电极管装配--模压--整形--连接电极螺丝--成品检验（泄露电流） 12、隔离开关、熔断器：配件组装--试验--包装入库 13、绝缘子：金属件与芯棒装配--硅橡胶压接锁口--机械检验（拉力）--整形--检验 14、铁附件：钢板、角铁--裁剪--打孔--焊接--镀锌（外包）--检验--入库 15、电缆保护套：裁管-组装-贴膜-检验-包装 16、销售服务过程：客户询价--报价--签订合同/下采购单--采购物资--检验--收尾款--备货发货--到货跟踪--售后服务				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程及需要确认的过程是焊接、组装过程和销售过程，根据图纸、生产计划单焊接、组装。根据管理制度和作业规范销售。				
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国产品质量法、计量法、民法典、标准化法、带电作业用便携式接地和接地短路装置 DL/T879-2004，国家电网公司安全设施标准第二部分：电力线路 Q/GDW434.2-2010 《带电作业用绝缘硬梯》 GB/T17620-2008，坠落防护 登杆脚扣 AQ6109-2012，环形混凝土电杆用脚扣 DL/T1642-2016，《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程》 DL/T976-2017，架空输电线路涉鸟故障防治技术导则 GB/T35695-2017，绝缘工具柜 DL/T1145-2009，带电作业用遮蔽罩 GB/T12168-2006，带电作业用绝缘杆通用技术条件 GB13398-2008、图纸				
检验和试验项目及要 (如有型式试验要求,要进行说明)		外观、规格、绝缘试验、功能测试、型式试验要求。				
其它相关知识						
填表人 (专业人员)				日期	2022.4.25	
审核组长				日期	2022.4.25	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



扫描全能王 创建



专业培训记录

■EMS

受审核方名称		重庆科达明博电力设备有限公司			专业小类/项目代码	QEO : 14.01.02;14.02.01; 17.12.03;17.12.05; 19.09.02;19.11.02; 19.11.03;29.12.00
教师姓名		姜海军		专业	QEO : 14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00	培训地点 网络
受培训人员	姓名	余家龙	强兴			
生产工艺/服务过程		1、携带型短路接地线、个人保护线：合股好的铜丝--截制定形--压接端子--压接汇流管--检验 2、令克棒、接地棒：采购绝缘杆裁剪--安装钩--调试接地棒--加固--检验--包装 3、验电器：绝缘杆--切割--连接--线路板焊接--验电器头组装--成品检验 4、绝缘硬梯：环氧玻璃型材--裁剪--冲压--穿孔--组装--检验--入库 5、登高脚扣：底与大镰穿接--顶部上保险螺丝--检查--装箱--入库 6、安全围栏：领料--裁断--组装--检验--包装--入库 7、安全工具柜：喷塑好的框架--安装门和玻璃--试验--包装--入库 8、拉线保护套：硫化成型管材--裁剪--缩管--检验--包装--入库 9、防鸟设备：防鸟刺：下料-冲孔-底座组装-冲压钢丝-检验-包装入库 驱鸟器：下料-冲孔-折弯-底座安装-组装镜片-检验-包装入库 10、标识牌：反光膜、铝板--覆膜好的反光膜--裁剪--打孔--粘贴--检验--包装--入库 11、避雷器：阀片与电极管装配--横压--整形--连接电极螺丝--成品检验（泄露电流） 12、隔离开关、熔断器：配件组装--试验--包装入库 13、绝缘子：金属件与芯棒装配--硅橡胶压接锁口--机械检验（拉力）--整形--检验 14、铁附件：钢板、角铁--裁剪--打孔--焊接--镀锌（外包）--检验--入库 15、电缆保护套：裁管-组装-贴膜-检验-包装 16、销售服务过程：客户询价--报价--签订合同/下采购单--采购物资--检验--收尾款--备货发货--到货跟踪--售后服务				
重要环境因素及控制措施		重要环境因素：固废排放，噪声排放，废气、粉尘排放，能源消耗，潜在火灾、爆炸， 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音； 设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。集尘除尘设备。				
相关环境法律法规的要求及标准		中华人民共和国环保法、固废污染环境防治法、噪声污染环境防治法、废气污染环境防治法、GB1348-008 工业企业厂界环境噪声排放标准				
环境监测报告（适用时）		需要。				
其它相关知识						
填表人（专业人员）		姜海军		日期	2022.4.25	
审核组长		余家龙		日期	2022.4.25	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

■ OHSMS

受审核方名称		重庆科达明博电力设备有限公司				专业小类/ 项目代码	QEO : 14.01.02;14.0 2.01;17.12.03 ;17.12.05;19. 09.02;19.11.0 2;19.11.03;29 .12.00
教师姓名		姜海军		专业	QEO : 14.01.02;14.02.01; 17.12.03;17.12.05; 19.09.02;19.11.02;1 9.11.03;29.12.00	培训地点	网络
受培训 人员	姓名	余家龙	强兴				
生产工艺/ 服务过程		1、携带型短路接地线、个人保护线：合股好的铜丝--截制定形--压接端子--压接汇流管--检验 2、令克棒、接地棒：采购绝缘杆裁剪--安装钩--调试接地棒--加固--检验--包装 3、验电器：绝缘杆--切割--连接--线路板焊接--验电器头组装--成品检验 4、绝缘硬梯：环氧玻璃型材--裁剪--冲压--穿孔--组装--检验--入库 5、登高脚扣：底与大镰穿接--顶部上保险螺丝--检查--装箱--入库 6、安全围栏：领料--裁断--组装--检验--包装--入库 7、安全工具柜：喷塑好的框架--安装门和玻璃--试验--包装--入库 8、拉线保护套：硫化成型管材--裁剪--缩管--检验--包装--入库 9、防鸟设备：防鸟刺：下料-冲孔-底座组装-冲压钢丝-检验--包装--入库 驱鸟器：下料-冲孔-折弯-底座安装-组装镜片-检验--包装--入库 10、标识牌：反光膜、铝板--覆膜好的反光膜--裁剪--打孔--粘贴--检验--包装--入库 11、避雷器：阀片与电极管装配--模压--整形--连接电极螺丝--成品检验（泄露电流） 12、隔离开关、熔断器：配件组装--试验--包装--入库 13、绝缘子：金属件与芯棒装配--硅橡胶压接锁口--机械检验（拉力）--整形--检验 14、铁附件：钢板、角铁--裁剪--打孔--焊接--镀锌（外包）--检验--入库 15、电缆保护套：裁管-组装-贴膜-检验-包装 16、销售服务过程：客户询价--报价--签订合同/下采购单--采购物资--检验--收尾款--备货发货--到货 跟踪--售后服务					
不可接受风险和危险源 及控制措施		重大危险源：机械伤害，触电，物体打击，火灾、爆炸，新冠肺炎感染； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训，设 备减震、个体防护等。					
相关职业健康安全法律 法规的要求及标准		中华人民共和国安全生产法、职业病防治法、工伤保险条例、GBZ2.2-2007《工作场所有害因 素职业接触限值 第2部分》					
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		员工职业病体检。					
其它相关知识							
填表人 (专业人员)		姜海军		日期	2022.4.25		
审核组长		余家龙		日期	2022.4.25		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

