**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆科达明博电力设备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | QEO：14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00 |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | QEO：14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00 | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 余家龙 | 强兴 |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1、携带型短路接地线、个人保护线：合股好的铜丝--截制定形--压接端子—压接汇流管--检验  2、令克棒、接地棒：采购绝缘杆裁剪--安装钩--调试接地棒--加固--检验--包装  3、验电器：绝缘杆--切割--连接--线路板焊接--验电器头组装--成品检验  4、绝缘硬梯：环氧玻璃型材--裁剪--冲压--穿孔--组装--检验--入库  5、登高脚扣：底与大镰穿接--顶部上保险螺丝--检查--装箱--入库  6、安全围栏：领料--裁断--组装--检验--包装--入库  7、安全工具柜：喷塑好的框架—安装门和玻璃—试验—包装——入库  8、拉线保护套：硫化成型管材--裁剪--缩管--检验--包装--入库  9、防鸟设备：防鸟刺：下料-冲孔-底座组装-冲压钢丝-检验—包装入库  驱鸟器：下料-冲孔-折弯—底座安装-组装镜片-检验—包装入库  10、标识牌：反光膜、铝板--覆膜好的反光膜--裁剪--打孔--粘贴--检验--包装--入库  11、避雷器：阀片与电极管装配--模压--整形--连接电极螺丝--成品检验（泄露电流）  12、隔离开关、熔断器：配件组装—试验—包装入库  13、绝缘子：金属件与芯棒装配--硅橡胶压接锁口--机械检验（拉力）--整形--检验  14、铁附件：钢板、角铁--裁剪--打孔--焊接--镀锌（外包）--检验-入库  15、电缆保护套：裁管-组装-贴膜-检验-包装  16、销售服务过程：客户询价—报价—签订合同/下采购单—采购物资—检验—收尾款—备货发货—到货跟踪—售后服务 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程及需要确认的过程是焊接、组装过程和销售过程，根据图纸、生产计划单焊接、组装。  根据管理制度和作业规范销售。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法、计量法、民法典、标准化法、带电作业用便携式接地和接地短路装置 DL/T879-2004，国家电网公司安全设施标准第二部分：电力线路 Q/GDW434.2-2010  《带电作业用绝缘硬梯》 GB/T17620-2008，坠落防护 登杆脚扣 AQ6109-2012，环形混凝土电杆用脚扣 DL/T1642-2016，《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程》 DL/T976-2017，架空输电线路涉鸟故障防治技术导则 GB/T35695-2017，绝缘工具柜 DL/T1145-2009，带电作业用遮蔽罩 GB/T12168-2006，带电作业用绝缘杆通用技术条件 GB13398-2008、图纸 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、规格、绝缘试验、功能测试、型式试验要求。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.4.25** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.4.25** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆科达明博电力设备有限公司 | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | QEO：14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00 |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | QEO：14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00 | | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 余家龙 | 强兴 |  |  | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1、携带型短路接地线、个人保护线：合股好的铜丝--截制定形--压接端子—压接汇流管--检验  2、令克棒、接地棒：采购绝缘杆裁剪--安装钩--调试接地棒--加固--检验--包装  3、验电器：绝缘杆--切割--连接--线路板焊接--验电器头组装--成品检验  4、绝缘硬梯：环氧玻璃型材--裁剪--冲压--穿孔--组装--检验--入库  5、登高脚扣：底与大镰穿接--顶部上保险螺丝--检查--装箱--入库  6、安全围栏：领料--裁断--组装--检验--包装--入库  7、安全工具柜：喷塑好的框架—安装门和玻璃—试验—包装——入库  8、拉线保护套：硫化成型管材--裁剪--缩管--检验--包装--入库  9、防鸟设备：防鸟刺：下料-冲孔-底座组装-冲压钢丝-检验—包装入库  驱鸟器：下料-冲孔-折弯—底座安装-组装镜片-检验—包装入库  10、标识牌：反光膜、铝板--覆膜好的反光膜--裁剪--打孔--粘贴--检验--包装--入库  11、避雷器：阀片与电极管装配--模压 --整形--连接电极螺丝--成品检验（泄露电流）  12、隔离开关、熔断器：配件组装—试验—包装入库  13、绝缘子：金属件与芯棒装配--硅橡胶压接锁口--机械检验（拉力）--整形--检验  14、铁附件：钢板、角铁--裁剪--打孔--焊接--镀锌（外包）--检验-入库  15、电缆保护套：裁管-组装-贴膜-检验-包装  16、销售服务过程：客户询价—报价—签订合同/下采购单—采购物资—检验—收尾款—备货发货—到货跟踪—售后服务 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | **重要环境因素：固废排放，噪声排放，废气、粉尘排放，能源消耗，潜在火灾、爆炸，**  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。集尘除尘设备。 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及标准** | | **中华人民共和国环保法、固废污染环境防治法、噪声污染环境防治法、废气污染环境防治法、GB1348-008工业企业厂界环境噪声排放标准** | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **需要。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | **2022.4.25** | | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | **2022.4.25** | | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆科达明博电力设备有限公司 | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | QEO：14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00 |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | QEO：14.01.02;14.02.01;17.12.03;17.12.05;19.09.02;19.11.02;19.11.03;29.12.00 | | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 余家龙 | 强兴 |  |  | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1、携带型短路接地线、个人保护线：合股好的铜丝--截制定形--压接端子—压接汇流管--检验  2、令克棒、接地棒：采购绝缘杆裁剪--安装钩--调试接地棒--加固--检验--包装  3、验电器：绝缘杆--切割--连接--线路板焊接--验电器头组装--成品检验  4、绝缘硬梯：环氧玻璃型材--裁剪--冲压--穿孔--组装--检验--入库  5、登高脚扣：底与大镰穿接--顶部上保险螺丝--检查--装箱--入库  6、安全围栏：领料--裁断--组装--检验--包装--入库  7、安全工具柜：喷塑好的框架—安装门和玻璃—试验—包装——入库  8、拉线保护套：硫化成型管材--裁剪--缩管--检验--包装--入库  9、防鸟设备：防鸟刺：下料-冲孔-底座组装-冲压钢丝-检验—包装入库  驱鸟器：下料-冲孔-折弯—底座安装-组装镜片-检验—包装入库  10、标识牌：反光膜、铝板--覆膜好的反光膜--裁剪--打孔--粘贴--检验--包装--入库  11、避雷器：阀片与电极管装配--模压 --整形--连接电极螺丝--成品检验（泄露电流）  12、隔离开关、熔断器：配件组装—试验—包装入库  13、绝缘子：金属件与芯棒装配--硅橡胶压接锁口--机械检验（拉力）--整形--检验  14、铁附件：钢板、角铁--裁剪--打孔--焊接--镀锌（外包）--检验-入库  15、电缆保护套：裁管-组装-贴膜-检验-包装  16、销售服务过程：客户询价—报价—签订合同/下采购单—采购物资—检验—收尾款—备货发货—到货跟踪—售后服务 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 重大危险源：机械伤害，触电，物体打击，火灾、爆炸，新冠肺炎感染；  控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训，设备减震、个体防护等。 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及标准** | | **中华人民共和国安全生产法、职业病防治法、工伤保险条例、GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分》** | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **员工职业病体检。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | **2022.4.25** | | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | **2022.4.25** | | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**