受理编号：0334-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 麦芽出炉水分含量检测过程 | | 被测参数要求  (含公差) | | 水分含量：≤5%，按取样5g麦粉换算为0.25g | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | QB/T 1686-2008《啤酒麦芽》 | | | | |
| 计量要求导出方法  最大允差：  根据QB/T 1686-2008《啤酒麦芽》标准要求，需要配备分析天平感量0.1mg，电热干燥箱1℃  测量范围：  按被测参数要求为样品重量为5g麦粉样品和35g称量皿，总重量为5g+35g=40g,，40\*3/2=60g | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平/B804317832 | | ME204T  (0~220)g | | 0.1mg | | ST2140108062FYY-14 | 2021.5.21 |
|  | 烘箱/16-01914NK-Z0129-HX | | FD56 | | +0.42℃ | | ST2140108062FYI-07 | 2021.5.21 |
| 计量验证记录  企业配备的电子天平误差为0.1mg，满足方法标准0.1mg要求；烘箱误差为+0.42℃，满足方法标准1℃要求。  企业配备的电子天平量程为(0~220)g，满足60gd的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期： 2021年9月20日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   王树勤  审核人员签名： 审核日期：2022年4 月 7日 | | | | | | | | |