受理编号：0334-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 麦芽出炉水分含量检测过程 | 被测参数要求(含公差) | 水分含量：≤5%，按取样5g麦粉换算为0.25g |
| 被测参数要求识别依据文件 | QB/T 1686-2008《啤酒麦芽》 |
| 计量要求导出方法最大允差：根据QB/T 1686-2008《啤酒麦芽》标准要求，需要配备分析天平感量0.1mg，电热干燥箱$温度误差\pm $1℃测量范围：按被测参数要求为样品重量为5g麦粉样品和35g称量皿，总重量为5g+35g=40g,，40\*3/2=60g |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平/B804317832 | ME204T(0~220)g | 0.1mg | ST2140108062FYY-14 | 2021.5.21 |
|  | 烘箱/16-01914NK-Z0129-HX | FD56 | +0.42℃ | ST2140108062FYI-07 | 2021.5.21 |
| 计量验证记录企业配备的电子天平误差为0.1mg，满足方法标准0.1mg要求；烘箱误差为+0.42℃，满足方法标准$\pm $1℃要求。企业配备的电子天平量程为(0~220)g，满足60gd的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2021年9月20日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

王树勤审核人员签名： 审核日期：2022年4 月 7日 |