编号：0235-2019

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 连云港腾越电子科技有限公司 | | | | | 审核员 | 刘文动 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 水表检定装置（串联） | 1188 | LS-3B（15~25）mm | 0.2 级 | 标准金属量器/055；二等 | 江苏省计量科学研究院 | 检定：2018.1.19 | √ |
| 生产部 | 热水流量标准装置 | TY-J-FF-H07 | DN（50~300）mm | 0.2 级 | 标准金属量器/081；二等 | 江苏省计量科学研究院 | 检定：2018.1.19 | √ |
| 生产部 | 恒温水槽 | TY-J-TT-002 | HTS-95B | *U*=0.005℃ *k*=2 | 二等铂电阻温度计 二等 | 连云港市计量检定测试中心 | 校准：2019.2.18 | √ |
| 生产部 | 水表检定装置 | 547 | LS-3B（15~25）mm | 0.2 级 | 标准金属量器/055；二等 | 江苏省计量科学研究院 | 检定：2018.1.19 | √ |
| 生产部 | 高精度测试扭力扳手 | PK1300861969 | TLB型（0~6）Nm | 3 级 | 扭矩扳子检定装置 ±0.3% | 连云港市计量检定测试中心 | 检定：2019.11.18 | √ |
| 生产部 | 螺纹环规 | [ty04-0000017] | G1 AZ | *U*=0.005℃ *k*=2 | 卧式测长仪 1.5μm | 连云港市计量检定测试中心 | 检定：2019.11.20 | √ |
| 生产部 | 压力表 | HC66583049247 | （0~4）MPa | 1.6 级 | 精密压力表真空表标准装置0.4级 | 连云港市计量检定测试中心 | 检定：2019.12.16 | √ |
| 生产部 | 双内沟游标卡尺 | 12052009 | （0~150）mm | ±0.03mm | 量块 五等 | 连云港市计量检定测试中心 | 检定：2019.11.20 | √ |
| 审核综合意見：  该公司已建立《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，抽查《测量设备台账》中8件计量器具的检定/校准证书，其检定/校准结果的量值溯源符合《量值溯源管理控制程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年1月7日~1月8日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**