编号：0104-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 气体探测器（传感器）浓度示值校准过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | (0.4-0.6)%（甲烷） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB 15322.2-2019 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：T=(0.4-0.6)%=0.2%   2.测量设备的最大允许误差:Δ≤Ｔ×1/3=0.2×1/3=0.067% =±0.033%  3.测量设备校准不确定度推导：  =0.067/3=0.022%  4.被测参数测量点：将甲烷标准气体制成约0.5%甲烷气体，选用测量点：约0.5% | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定  日期 |
| 甲烷标准气体  QE12127 | | 0.988%mol/mol | Urel=3%，*k*=2 | | GBW(E)062312 | | 2022-03-18 |
| 气体分析仪  1905230 | | JFQ-1150L | U=1.6%FS k=2 | | SH-20210600297 | | 2021.6.18 |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  气体分析仪检测甲烷气体时的测量范围为0-5%，满足约0.5%甲烷气体的测量点。  将0.988%mol/mol甲烷标准气体制作成0.5%浓度的甲烷气体，则U=0.015% k=2, 气体分析仪检测0.5%浓度的甲烷气体时，U=0.008% k=2,即测量设备的U==0.017% k=2,满足导出计量要求的扩展不确定度0.022%的要求。    验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期： 2022 年 03 月 30 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年04 月10 日 | | | | | | | | |