



专业培训记录

■ EMS

受审核方名称		重庆科华新型节能墙体材料有限公司				专业小类/ 项目代码	E: 16.02.01
教师姓名		杨玲全		专业	建筑用混凝土 制品的制造	培训地点	网上视频 晚 19:00-20:00
受培训 人员	姓名	李林	李林				
生产工艺/ 服务过程		蒸压加气混凝土砌块 原材料磨浆----配料搅拌----浇筑成型----静养----脱模分切----蒸压成型----掰料成型----检验 ----打包入库。 蒸压加气混凝土板材 原材料磨浆----配料搅拌----网笼生产（外协）----浇筑成型----静养----脱模分切----蒸压成 型----掰料成型----检验----打包入库 关键工序：蒸养过程，也是特殊过程。					
重要环境因素及控制措施		潜在火灾、固废的排放、废水排放、废气排放、噪声排放、能源消耗。按控制方案和预案 进行控制。					
相关环境法律法规的要求及产品标准		蒸压加气混凝土砌块 GB/T11968-2006、蒸压加气混凝土板 GB15762-2008 及客户要求和合 同协议等。《污水综合排放标准》（GB8978-96）一级标准；《锅炉大气污染物排放标准》 （GB13271-2001）中的二级标准；《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-90）；《大气污染 物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准；中华人民共和国安全消防法等					
环境监测报告（适用时）		公司于 2022 年 4 月 1 日委托重庆惠能标普科技有限公司进行了环境监测，监测项目：废 气、废水、噪声。检测结论：合格。检测报告正在出具中					
其它相关知识		无					
填表人 （专业人员）		杨玲全		日期		2022 年 4 月 7 日	
审核组长		杨玲全		日期		2022 年 4 月 7 日	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)

专业培训记录

■QMS □50430



受审核方名称		重庆科华新型节能墙体材料有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 16.02.01
教师姓名		杨玲全	专业	建筑用混凝土 制品的制造	培训地点	网上视频 晚 19:00-20: 00
受培训 人员	姓名	李林				
生产工艺/ 服务过程		蒸压加气混凝土砌块 原材料磨浆----配料搅拌----浇筑成型----静养----脱模分切----蒸压成型----锯料成型----检验 ----打包入库。 蒸压加气混凝土板材 原材料磨浆----配料搅拌----网笼生产(外协)----浇筑成型----静养----脱模分切----蒸压成 型----锯料成型----检验----打包入库 关键工序: 蒸养过程, 也是特殊过程。				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		配料、浇铸、切割、蒸养过程控制不好, 会造成外观、强度不合格, 并造成环境污染。 蒸养过程控制: 按工艺作业指导书进行控制, 控制参数有蒸汽压力、温度和养护时间。				
相关质量法律法规的要 求及产品标准		产品质量法、合同法、消费者保护条例; 蒸压加气混凝土砌块 GB/T11968-2006、蒸压加气 混凝土板 GB15762-2008 及客户要求和合同协议等				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		有委外检验报告, 检验项目有: 外观、尺寸、强度、密实度等				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		杨玲全	日期		2022 年 4 月 7 日	
审核组长		杨玲全	日期		2022 年 4 月 7 日	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页