**附1：**

**滴灌管壁厚尺寸检验过程不确定评定报告**

1. 测量过程  
   1.1、测量方法：
   * 1. 依据GB/T19812.3-2017《塑料节水灌溉器材 第3部分：内灌式滴灌管及滴灌带》、ZLT/CL-GF-201901《滴灌管壁厚尺寸检验控制规范》。

1.2、环境条件：常温

1.3、 检测设备：测厚仪（0~10）mm，*U*=0.01mm(*k*=2)。

1.4、被测对象：管材壁厚尺寸为0.60+0.10 -0.06mm。

1.5、测量过程： 用测厚仪测量滴灌带同截面圆周上等间距四点的壁厚，在两个截面上重复进行。测量结果取最大值和最小值，并计算壁厚偏差。

1. **数学模型**

（1）

式中： ---管材壁厚测量结果

L----管材壁厚读数值

1. **输入量的标准不确定度评定**

输入量的不确定度来源主要是：测量重复性引起的不确定度**；**测量设备引入的标准不确定度。

3.1测量重复性引起的标准不确定度的评定

输入量测量重复性不确定度的来源主要是测量重复性引起的标准不确定度。

做A类评定测量：在外径千分尺正常工作状态下，同一组人，用同一台设备，在相临近的时间内，对被测试件连续测量10次，得10个测量数据汇于表1：

表1重复性数据

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| L读数值(mm) | 0.594 | 0.596 | 0.594 | 0.595 | 0.597 | 0.596 | 0.595 | 0.598 | 0.597 | 0.597 |

被测试件测量值的平均值：



实验标准差：



标准不确定度分量：

=S=0.001mm

3.2、测量设备引入的标准不确定度。

测厚仪的校准证书上*U*=0.01mm(*k*=2)，取半宽α=0.01mm，服从均匀分布，则：

**4、合成标准不确定度的评定**

4.1标准不确定度汇总表

输入量的标准不确定度汇总于表2。

表2 标准不确定度汇总表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 标准不确定度分量 | 不确定度来源 | 不确定度值 |
| 标准不确定度u1 | 测量重复性所引入的不确定度 | 0.001mm |
| 标准不确定度u2 | 测量设备引入的不确定度 | 0.005mm |

4.2合成标准不确定度的计算

合成标准不确定度可按下式得到：

**5、扩展不确定度的计算**

取包含因子*k* = 2,置信概率 95％*,* 得

*U＝* *k*uc＝2×0.005mm＝0.01mm

**6、测量不确定度的报告与表示**

*U＝*0.01mm *k* = 2