**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆市巴南区华兴机械配件厂 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.10.02;22.05.01 |
| **教师姓名** | | 张广利 | | **专业** | 17.10.02;22.05.01 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **宋明珠** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **接收订单---车加工---检验---表面处理（外包）---成品入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **生产过程的风险：车加工尺寸精度不合格，造成产品报废风险。**  **控制措施：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养等**  **特殊过程的控制：车加工过程为特殊过程，制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养等并做好出厂检验。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **相关法律法规：中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法等、中华人民共和国安全生产法**  **产品标准：机械加工工艺装备基本术语GB/T 1008-2008、机械加工定位、夹紧符号JB/T 5061-2006、械加工工艺守则JB/T 9168-2006、技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法GB/T 24740-2009、XJ-JSB-0140/16、XJ-JSB-0140116、GB/T1804-m、GB/T5216-2004、8620H-Q/ZZ 2015、20CrMnTiH-GB5216等。** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外形尺寸、强度、材质等。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | edef1fca07eea9d3a539f4217deb716 | | **日期** | | | **2022.10.07** | |
| **审核组长** | | d65153f20abdb73c162b984abccbf35 | | **日期** | | | **2022.10.07** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**