**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆谛丰塑料有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 09.01.02, |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | **塑料编织袋的生产** | **培训地点** | | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文平** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **塑料编织袋的生产：**  **配料—拉丝¬—编织—印刷—缝制—检验—入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **生产过程中无特殊过程。“拉丝”为关键过程**  **策划《编制工序作业指导卡》、《印刷工序作业指导卡》、《缝制工序作业指导卡》及工艺图纸进行生产工序控制，主要控制参数：拉丝温度、外观、拉伸率等。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国产品质量法等法律法规；GB/T8946-2013塑料编织袋通用技术要求等标准** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验和试验项目及要求：外观、尺寸允差、拉伸强度**  **有型式试验要求** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | **日期** | | | 2022年04月03日 | |
| **审核组长** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | **日期** | | | 2022年04月03日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**