



## 专业培训记录

☑QMS ☐50430

|                                    |    |                                                                                                                    |    |                      |                      |
|------------------------------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------------------|----------------------|
| 受审核方名称                             |    | 朔州正德科技发展有限公司                                                                                                       |    | 专业小类/<br>项目代码        | 18.05.02<br>18.08.00 |
| 教师姓名                               |    | 朱剑锋                                                                                                                | 专业 | 18.05.02<br>18.08.00 | 培训地点<br>网络会议         |
| 受培训<br>人员                          | 姓名 | 下昌红令                                                                                                               | 张亮 | 曾正                   |                      |
| 生产工艺/<br>服务过程                      |    | 托辊生产：下料---焊接---机加工---组装---试验---喷漆---包装入库<br>设备维修：清洗---拆解---维修---装配---试验---喷漆---包装入库                                |    |                      |                      |
| 关键过程及需要确认的<br>过程及主要控制参数            |    | 关键过程：机加工（关键控制点：机加工尺寸偏差）；<br>需确认过程：焊接（电流；电压；焊丝直径；焊接外观等）；<br>喷漆（压力；频率；晾干时间；喷漆外观等）。                                   |    |                      |                      |
| 相关质量法律法规的要求<br>及产品标准               |    | MT 821-2006 煤矿用带式输送机托辊技术条件<br>MT/T1097-2008 煤矿机电设备检修技术规范                                                           |    |                      |                      |
| 检验和试验项目及要求<br>(如有型式试验要求,要<br>进行说明) |    | 托辊：外形尺寸、径向圆跳动、轴向载荷、密封性等；在停产一年恢复生产时，工艺变更时，<br>需方对产品质量提出异议时等特定情况下需要进行型式试验。<br>设备维修：根据客户设备维修要求进行检测维修，出厂须达到客户对尺寸外观等要求。 |    |                      |                      |
| 其它相关知识                             |    | 现场审核技巧                                                                                                             |    |                      |                      |
| 填表人<br>(专业人员)                      |    | 朱剑锋                                                                                                                | 日期 | 2022-4-6             |                      |
| 审核组长                               |    | 下昌红令                                                                                                               | 日期 | 2022.4.6             |                      |

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



## 专业培训记录

☑EMS

|                  |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |    |                      |                      |
|------------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------------------|----------------------|
| 受审核方名称           |    | 朔州正德科技发展有限公司                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    | 专业小类/<br>项目代码        | 18.05.02<br>18.08.00 |
| 教师姓名             |    | 朱剑锋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 专业 | 18.05.02<br>18.08.00 | 培训地点<br>网络会议         |
| 受培训<br>人员        | 姓名 | 张亮                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 张亮 | 曾正                   |                      |
| 生产工艺/<br>服务过程    |    | 托辊: 下料---焊接---机加工---组装---试验---喷漆---包装入库<br>设备维修: 清洗---拆解---维修---装配---试验---喷漆---包装入库                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |    |                      |                      |
| 重要环境因素及控制措施      |    | <p><b>重要环境因素:</b> 火灾的发生、固废、噪声、废气、废水的排放;</p> <p><b>火灾的发生:</b> 编制应急预案定期进行火灾演练及应急救援知识的培训。禁止使用大功率等三无标识产品的电器设备。张贴禁烟禁火警示标示。</p> <p><b>固废排放:</b> 制定管理制度; 采购材料选择环保型; 生活垃圾集中收集后避雨堆放, 交当地环卫部门统一处理。可回收废品交废品收购站。废水性漆桶由生产厂家回收作为原料利用, 危险废物再危废间暂存, 交有资质的单位收运处置。</p> <p><b>噪声排放:</b> 定期保养设备, 保证设备无故障运行, 减少运行噪声。做好绿化降低厂内噪声水平; 选用低噪声设备; 采用消音、减震等措施确保厂界噪声达标; 定期进行噪声监测。</p> <p><b>废气排放:</b></p> <p>做好生产车间、仓库、办公等场所的排风、空调等排气系统的日常保护工作, 对外委托定期维修, 严格按操作规程操作, 发现问题及时解决, 确保排气效果。定期进行废气监测; 定期检查环保设备运行状况, 生产过程严格按照法规要求开启环保设备。喷漆房排气筒排放的非甲烷总烃采用过滤棉+两级活性炭吸附净化装置处理, 达标后经 15 米高排气筒排放。</p> <p><b>废水排放:</b></p> <p>生活废水经厂区处理后, 排入平鲁区污水处理厂; 生产废水经隔油+混凝沉淀处理后回用。</p> |    |                      |                      |
| 相关环境法律法规的要求及产品标准 |    | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)、《山西省重点行业挥发性有机物(VOCs)2017年专项治理方案》、《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》、《朔州市危险废物规范化管理评估工作方案》、《朔州市突发环境事件应急预案》等相关环境法律法规的要求;                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |                      |                      |
| 环境监测报告(适用时)      |    | 企业应根据当地环保局要求定期进行环境因素监测;                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |                      |                      |
| 其它相关知识           |    | 现场审核技巧                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |                      |                      |
| 填表人<br>(专业人员)    |    | 朱剑锋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 日期 | 2022-4-6             |                      |
| 审核组长             |    | 张亮                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 日期 | 2022.4.6             |                      |

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页



## 专业培训记录

☑OHSMS

|                          |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |                      |                      |
|--------------------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------------------|----------------------|
| 受审核方名称                   |    | 朔州正德科技发展有限公司                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    | 专业小类/<br>项目代码        | 18.05.02<br>18.08.00 |
| 教师姓名                     |    | 朱剑锋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 专业 | 18.05.02<br>18.08.00 | 培训地点<br>网络会议         |
| 受培训<br>人员                | 姓名 | 张亮                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    | 曾正                   |                      |
| 生产工艺/<br>服务过程            |    | 托辊: 下料---焊接---机加工---组装---试验---喷漆---包装入库<br>设备维修: 清洗---拆解---维修---装配---试验---喷漆---包装入库                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |                      |                      |
| 不可接受风险和危险源<br>及控制措施      |    | <p>不可接受风险: 触电事故、火灾、机械伤害、物体打击、职业病、突发疫情感染</p> <p>触电事故: 加强管理, 定期进行安全用电培训, 提高员工安全生产意识, 定期检查。增加安全用电标识, 触电救援培训等, 禁止私拉乱扯电线。</p> <p>火灾的发生: 编制应急预案定期进行火灾演练及应急救援知识的培训。禁止使用大功率等三无标识产品的电器设备。张贴禁烟禁火警示标示。</p> <p>机械伤害: 定期进行工艺、设备操作培训; 进入车间佩戴劳保用品; 禁止酒后进入车间。</p> <p>物体打击: 搬运物资轻拿轻放; 生产产品储存按标线标识存放; 定期培训, 提高安全意识。</p> <p>职业病: 选用低噪声设备; 配备防护口罩; 合理布置噪声源位置、设置配备隔声门; 定期进行工艺、设备操作培训; 定期检查环保设备运行状况, 生产过程严格按照法规要求开启环保设备。配备劳保用品; 定期组织岗位人员查体。</p> <p>突发疫情感染: 严格带好口罩、定期消毒; 疫情期间不准聚集; 严格登记管控外来陌生人; 严格遵守政府防控要求。</p> |    |                      |                      |
| 相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准     |    | 《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国道路交通安全法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《职业病危害因素分类目录》、《关于印发用人单位劳动防护用品管理规范的通知》、《中华人民共和国未成年人保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《生产安全事故应急预案管理办法》、《朔州市人民政府安全生产委员会关于建立安全生产“三项制度”“四个一册”的通知》、《关于印发朔州市安全生产事故灾难应急预案的通知》等相关安全法律法规的要求;                                                                                                                                                                                                                                                          |    |                      |                      |
| 作业场所职业健康安全<br>监测报告 (适用时) |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |                      |                      |
| 其它相关知识                   |    | 现场审核技巧                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |                      |                      |
| 填表人<br>(专业人员)            |    | 朱剑锋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 日期                   | 2022-4-6             |
| 审核组长                     |    | 下昌和                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 日期                   | 2022.4.6             |

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页