



编号: 0274-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	G30-2 螺杆泵压力试验		被测参数要求(含公差)	(8-8.8) MPa	
被测参数要求识别依据文件			JB/T 8091-2014 《螺杆泵试验方法》		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 在生产过程中, 压力密封试验控制在 (8-8.8) MPa 2. 测量过程最大允许误差: $T=0.8 \Delta_{允}=T \times (1/3-1/10)=0.8 \times 1/3=0.27\text{MPa} = \pm 0.135\text{MPa}$ (取 1/3) 3. 测量范围推导: (0-13.2) MPa。选择测量范围: 量程 (0-40) MPa 数字压力计满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测 量不确定度)	校准证书 编号	校准日期
	数字压力计 /RS8232	(0-40)MPa	$\pm 0.02\text{MPa}$	921005300- 001	2021.5.10
计量验证记录 测量设备的测量范围为 (0-40) MPa, 满足导出计量要求测量范围 (0-13.2) MPa 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.02\text{MPa}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.135\text{MPa}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 6 月 29 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备经过检定/校准。 5. 测量设备验证正确。 审核员签字:  审核日期: 2022 年 4 月 1 日 企业代表: 					