编号：0068 -2016-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 采样阻值测试 | 被测参数要求(含公差) | 300uΩ±15uΩ |
| 被测参数要求识别依据文件 | DAX/QP1001-01.2601C《采样分流器进货检验和试验规程》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.测量范围的公差范围：300uΩ±15uΩ；两边延伸导出测量范围（285～315） uΩ2．导出测量要求T=2×15=30：Δ允=T/6=5 uΩ。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 微欧仪 | DMR-4 | *U*rel=0.0058（*k*=2） | E2019-0047700 | 2019年5月30日 |
| 计量验证记录测量设备测量范围为：200uΩ-20Ω，满足被测参数（285～315）uΩ的要求，满足要求。测量设备：校准证书报告： *U*rel=0.0058 *k*=2 $Mcp=\frac{T}{2U}=\frac{30}{2×0.0058×300}=8.6$（要求为1.1以上），满足要求。验证结论：🗹符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：张洁 验证日期：2019年06月10日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经南京紫金计量有限公司校准，
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2019年12月07日 |