

附录 C

高度控制测量过程有效性确认记录

测量过程编号	PZ-0016	测量过程名称	塑料拉伸强度 测量	测量过程规范 编号	PZ1808-02
所在部门	品质部	测量项目	拉伸强度	控制程度	高度控制

测量过程要素概述：

测量设备：CMT4304 电子万能材料试验机，准确度等级 0.5 级；数显卡尺，最大允许误差±0.02mm。

测量方法：使用数显卡尺测量试样截面的长和宽，数显卡尺的扩展不确定度为“U=0.01mm，k=2”；然后，使用 CMT4304 型电子万能材料试验机测定，其不确定度为“Urel=0.4%，k=2”。按照 GB/T 1040.3-2006 进行试验。

环境条件：常温

测量软件：SANS—PowerTest_D00C

操作者技能：操作人员，经培训合格。

其他影响量：无

有效性确认记录：

CMT4304 电子万能材料试验机，准确度等级 0.5 级；数显卡尺，最大允许误差±0.02mm。经校准后，对核查留样再测的聚乙烯护套料（其标准值为 31.34MPa）进行五次测量其拉伸强度，取五次平均测量值为 31.12MPa。

CMT4304 电子万能材料试验机的测量过程扩展不确定为 U=1.1MPa，k=2

测量过程的有效性按下列方法计算：

$$E = \frac{|Y1 - Y2|}{U} = 0.2 \leq 1 \text{ 时，测量过程正常，测量数据稳定，满足计量要求。}$$

当 E≤1 时，此测量过程有效。

确认人员：陈萃红 日期：2022.01.18

变更记录：

日期	变更内容	批准人