**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆渝威特科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.10.02,  17.11.03,  22.03.02 |
| **教师姓名** | | 张心 | | **专业** | 五金模具制造、（汽车、家用电器和笔电用）五金零部件生产 | **培训地点** | | 办公室 |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景州** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 五金模具的制造：原料检验---机械加工（钻）—热处理（外包）---线切割、磨----组装---检验。  （汽车、家用电器和笔电用）五金零部件生产流程：原材料检验—冲压—首检—批量生产--成品检验 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键工序：机加、组装；冲压过程。  确认过程：热处理（按供方进行控制）  外包过程：热处理（需要时）。  生产风险：外观、尺寸不符合技术要求  按加工图纸及作业指导书进行制造控制，外包过程按《外部提供的过程、产品和服务控制程序》进行控制。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法;《机械加工工艺装备基本术语》GB/T 1008-2008;《机械加工定位、夹紧符号》JB/T 5061-2006;；《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》GB/T 1804-2000等及客户技术要求和产品图纸。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验和试验项目及要求：外观、尺寸。  无型式试验要求 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | **日期** | | | 2022年03月30日 | |
| **审核组长** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | **日期** | | | 2022年03月30日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**