编 号：0164-2018-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | YJ85A过渡盘大端止口尺寸检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | | （Φ752 +0.080）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | WI-003 YJ85A过渡盘大端止口尺寸检测测量过程控制规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 量程的确定：YJ85A过渡盘大端止口尺寸要求（Φ752 +0.080）mm，测量范围在Φ752mm-- Φ752.08mm之间，使用测量范围在（750-775）mm分度值为0.01mm的内径千分尺，可以满足要求。   2、导出最大允许误差：Ｔ=0.08mm  △允≤T×(1/3～1/10)=0.08×1/3=0.027mm  3、导出允许不确定度：U允=△允×1/3=0.027×1/3=0.009mm，k=2 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 内径千分尺（编号：081137944） | （750-775）mm | | ±0.01mm | LS19-6215 | | 2019.10.29 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录   1. 量程的验证：内径千分尺量程（750-775）mm覆盖Φ752mm-- Φ752.08mm测量范围的要求； 2. 最大允许误差的验证：测量设备的最大允许误差是±0.01mm，小于△允0.027mm的要求； 3. 校准的允许不确定度：校准过程的不确定度为：U=0.0046mm,k=2，小于导出的U允=0.009mm,k=2的要求；   结论：经验证，测量设备的计量特性满足测量过程的计量要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |