



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		四川力合工程质量检测技术有限公司				专业小类/ 项目代码	34.02.00
教师姓名		杨珍全		专业	34.02.00	培训地点	会议室
受培训人员	姓名	李林					
生产工艺/ 服务过程		检测服务流程：合同或协议签订—抽样—检测—出具报告—交付					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程及需要确认的过程：检测服务过程 主要控制参数：依据相应标准制定作业指导书，按照作业指导书进行					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国劳动法、中华人民共和国合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国劳动保护法、水工金属结构焊接通用技术条件 SL36-2016、加工铜及铜合金板带材外形尺寸及允许偏差 GB/T17793-2010、无损检测、磁粉检测 第二部分：检测介质 GB/T15822.2-2015 等					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		检测主要项目：成份、含量、物理性能等					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		杨珍全		日期		2022 年 03 月 30 日	
审核组长		杨珍全		日期		2022 年 03 月 30 日	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

■EMS

受审核方名称		四川力合工程质量检测技术有限公司				专业小类/ 项目代码	34.02.00
教师姓名		杨珍全		专业	34.02.00	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	李林					
生产工艺/ 服务过程		检测服务流程：合同或协议签订—抽样—检测—出具报告—交付					
重要环境因素及控制措施		重要环境因素：潜在火灾；固废排放； 控制措施：制定环境管理方案、环境运行程序、火灾应急预案、制定固废管理办法					
相关环境法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国劳动法、中华人民共和国合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国劳动保护法、水工金属结构焊接通用技术条件 SL36-2016、加工铜及铜合金板带材外形尺寸及允许偏差 GB/T17793-2010、无损检测、磁粉检测 第二部分：检测介质 GB/T15822.2-2015 等					
环境监测报告(适用时)		不适用					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		杨珍全		日期		2022年03月30日	
审核组长		杨珍全		日期		2022年03月30日	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

