**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **兴泰宏科（成都）能源装备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **18.05.02;19.05.01;34.06.00** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **Q：18.05.02;19.05.01;34.06.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** | **宋明珠** | **杨庆** |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **1、桥塞、球座、滑套加工流程：下料——加工中心（车、钻、铣、磨）——线割（适用时）——检验——入库——组装****2、泥浆智能监测系统加工流程：下料——加工中心（车、钻、铣、磨）——线割（适用时）——检验——入库——组装****3、技术服务流程：获得客户需求信息——提供咨询服务——介绍产品——确定产品信息——签订协议——提供相关技术服务****4、研发流程：调研客户需求--设计任务书——产品设计、测试（设计变更、优化）——设计评审——设计验证——设计确认——客户验收** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程：加工过程和研发过程；****需确认过程：无；****零部件加工尺寸精度、服务顾客满意度等参数控制，控制措施；人员培训合格上岗，设备定期维护保养。** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **相关法律法规：中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法等、销售数据报告报文 GB/T 17705-1999、合金结构钢 GB3077-2015、一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000、形状和位置公差 未注公差值 GB/T 1184-1996、石油天然气工业 井下工具 封隔器和桥塞 GB/T 20970-2015等。**  |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **主要质量要求：加工产品的外观质量、尺寸精度等。** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | **2022.3.28** |
| **审核组长** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | **2022.3.28** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**